Pumpen-Sets

Neu jetzt serienmäßig mit FLUX-Clip

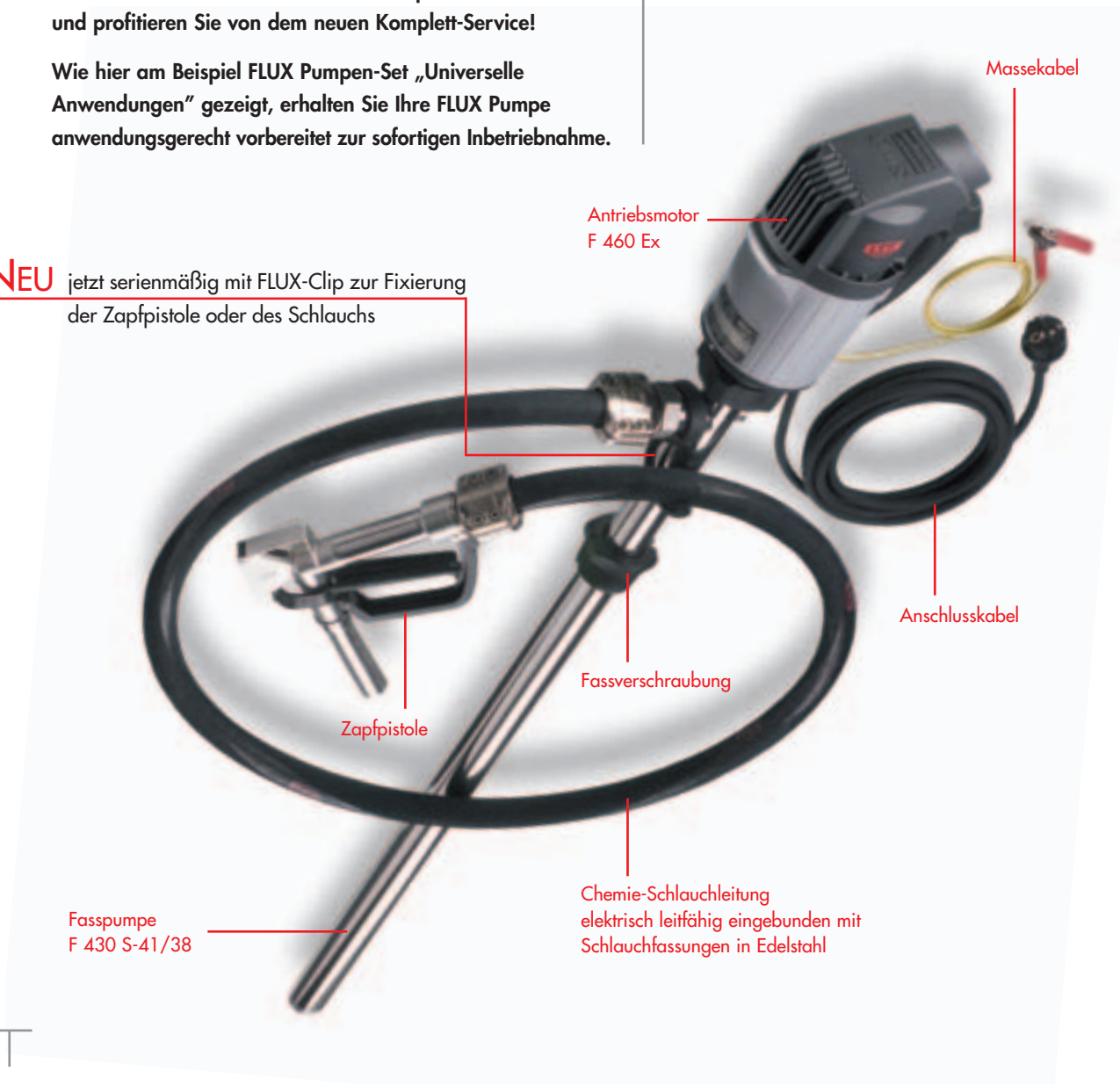
Vielseitige Pumpentechnologie

Vorteile im Set –
Der schnelle Weg zu Ihrer FLUX Pumpe

FLUX Pumpen-Sets bieten Ihnen alles, was Sie für den schnellen Einsatz zum Entleeren von Behältern, Fässern und Containern benötigen: die optimale Pumpe und das passende Zubehör.

Kein langes Suchen nach den richtigen Komponenten mehr! Wählen Sie einfach unter den FLUX Pumpen-Sets und profitieren Sie von dem neuen Komplett-Service!

Wie hier am Beispiel FLUX Pumpen-Set „Universelle Anwendungen" gezeigt, erhalten Sie Ihre FLUX Pumpe anwendungsgerecht vorbereitet zur sofortigen Inbetriebnahme.



Inhaltsübersicht

FLUX Pumpen-Sets für:

Säuren und Laugen konzentrierte Säuren	**4 – 5**
Mineralölprodukte	**6**
leicht brennbare Flüssigkeiten	**7**
universelle Anwendungen	**8**
99,98 % Fassentleerung	**9**
Das starke FLUX-Pumpenprogramm	**10 – 11**

Kleiner Clip, große Wirkung!

Zur Fixierung der Zapfpistole oder des Schlauchs sind alle FLUX Fasspumpen mit dem FLUX-Clip ausgestattet.

Die Montage ist ganz einfach: FLUX-Clip am Druckstutzen der Pumpe einhängen, anschließend den Schlauch montieren. Der FLUX-Clip ermöglicht ein sicheres Einhängen der Zapfpistole in mehreren Positionen.

Mit dem FLUX-Clip sind Zapfpistole und Schlauch optimal aufbewahrt und jederzeit griffbereit.

FLUX Pumpen-Set „JUNIORFLUX“

zum Abfüllen, Umpumpen und Dosieren von Säuren und Laugen, Ammoniakwasser, Foto-Entwickler in kleinen Mengen aus Ballons, Hobbocks, Kanistern, enghalsigen Behältern und Fässern.

Fördermenge max. 40 l/min, Förderhöhe max. 5,2 m.*
Beim Einsatz der Pumpe mit Schlauch und Zapfpistole beträgt die Fördermenge ca. 15 l/min.
Viskosität max. 500 mPas, Temperatur max. 45 °C.

JUNIORFLUX F 314 PP-25/19 in Polypropylen	
dichtungslose Ausführung, Welle aus Hastelloy C, Rotor aus ETFE, Außen-Ø 25 mm, Anschlussgewinde G 1 A	
Kollektormotor 230 Volt, 50 Hz, 230 Watt, IP 24	
inklusive Anschlusskabel 5 m lang und 2-Stufen-Schalter	
Zubehör:	
Schlauchanschluss PP, 1,5 m PVC-Schlauch DN 13, 2 Schlauchklemmen, Zapfpistole PP/FKM	
Bestell-Nr./Gewicht	
Eintauchtiefe 700 mm	**314 43 007**/2,4 kg

*maximale Förderdaten mit Wasser 20 °C, gemessen direkt am Druckstutzen der Pumpe, ohne Schlauch und Zapfpistole.

FLUX Pumpen-Set „Säuren und Laugen“

zum Fördern von Säuren und Laugen wie Borsäure, Flusssäure, Fruchtsäuren, Phosphorsäure, Salzsäure und Düngerlösungen.

Fördermenge max. 150 l/min, Förderhöhe max. 7,5 m.*
Beim Einsatz der Pumpe mit Schlauch und Zapfpistole beträgt die Fördermenge ca. 40 l/min.
Viskosität max. 600 mPas, Temperatur max. 50 °C.

Fasspumpe F 430 PP-40/33 in Polypropylen	
Ausführung mit Gleitringdichtung aus Oxidkeramik, PTFE/Kohle, Dichtungen aus FKM, Welle aus Hastelloy C, Rotor aus ETFE, Außen-Ø 40 mm, Anschlussgewinde G 1¹/₄ A	
Kollektormotor F 417, 230 Volt, 50 Hz, 450 Watt, IP 24	
inklusive Anschlusskabel 5 m lang mit 2-poligem Stecker	
Zubehör:	
Schlauchanschluss PP, 2 m PVC-Schlauch DN 19, 2 Schlauchklemmen, Zapfpistole PP/FKM, FLUX-Clip, Fassverschraubung PP leitfähig	
Bestell-Nr./Gewicht	
Eintauchtiefe 1000 mm	**417 40 010**/4,9 kg
Eintauchtiefe 1200 mm	**417 40 012**/5,1 kg

FLUX Pumpen-Set „Konzentrierte Säuren“

zum Fördern von konzentrierten Säuren wie Bromwasserstoffsäure, Chromsäure, Chlorsäure, Flusssäure, Natriumhypochlorit, Salpetersäure und Schwefelsäure.

Fördermenge max. 170 l/min, Förderhöhe max. 9,5 m.*
Beim Einsatz der Pumpe mit Schlauch und Zapfpistole beträgt die Fördermenge ca. 40 l/min.
Viskosität max. 600 mPas, Temperatur max. 100 °C.

Fasspumpe F 430 PVDF-40/33 in Polyvinylidenfluorid	
Ausführung mit Gleitringdichtung aus Oxidkeramik, PTFE/Kohle, Dichtungen aus FKM, Welle aus Hastelloy C, Rotor aus ETFE, Außen-Ø 40 mm, Anschlussgewinde G 1¹/₄ A	
Kollektormotor F 458, 230 Volt, 50 Hz, 460 Watt, IP 55	
mit Säureschutzlackierung, inklusive Anschlusskabel 5 m lang mit Schutzkontaktstecker	
Zubehör:	
Schlauchanschluss PVDF, 2 m Chemie-Schlauch DN 19, 2 Schlauchschellen, Zapfpistole PVDF/FKM, FLUX-Clip, Fassverschraubung PP leitfähig	
Bestell-Nr./Gewicht	
Eintauchtiefe 1000 mm	**458 60 010**/8,9 kg
Eintauchtiefe 1200 mm	**458 60 012**/9,2 kg

FLUX Pumpen-Set „Mineralölprodukte“

zum Fördern von Mineralölprodukten wie Diesel, Heizöl, Hydraulik-, Maschinen- und Motorenöl.

Fördermenge max. 180 l/min, Förderhöhe max. 7,5 m.*
Beim Einsatz der Pumpe mit Schlauch und Zapfpistole beträgt die Fördermenge ca. 65 l/min.
Viskosität max. 600 mPas, Temperatur max. 80 °C.

Fasspumpe F 430 AL-41/38 in Aluminium	
Ausführung mit Gleitringdichtung aus Oxidkeramik, PTFE/Kohle, Dichtungen aus NBR, Welle aus Edelstahl 1.4571, Rotor aus ETFE, Außen-Ø 41 mm, Anschlussgewinde G 1 1/4 A	
Kollektormotor F 417, 230 Volt, 50 Hz, 450 Watt, IP 24	
inklusive Anschlusskabel 5 m lang mit 2-poligem Stecker	
Zubehör:	
Schlauchanschluss AL, 2 m Mineralölschlauch DN 25, 2 Schlauchschellen, Zapfpistole AL/NBR, FLUX-Clip, Fassverschraubung PP leitfähig	
Bestell-Nr./Gewicht	
Eintauchtiefe 1000 mm	**417 10 010**/6,2 kg
Eintauchtiefe 1200 mm	**417 10 012**/6,5 kg

FLUX Pumpen-Set „Mineralölprodukte“

Fördermenge max. 220 l/min, Förderhöhe max. 12 m.*
Beim Einsatz der Pumpe mit Schlauch und Zapfpistole beträgt die Fördermenge ca. 80 l/min.
Viskosität max. 800 mPas, Temperatur max. 80 °C.

Ausführung Fasspumpe und Zubehör wie oben, jedoch mit

Kollektormotor F 457, 230 Volt, 50 Hz, 800 Watt, IP 24	
inklusive Anschlusskabel 5 m lang mit 2-poligem Stecker	
Bestell-Nr./Gewicht	
Eintauchtiefe 1000 mm	**457 10 010**/7,8 kg
Eintauchtiefe 1200 mm	**457 10 012**/8,1 kg

FLUX Pumpen-Set „Leicht brennbare Flüssigkeiten“

zum Fördern von leicht brennbaren Flüssigkeiten wie Aceton, Benzin, Butanol, Ethanol, Methanol, Toluol, Xylol usw.

Fördermenge max. 200 l/min, Förderhöhe max. 9,5 m.*
Beim Einsatz der Pumpe mit Schlauch und Zapfpistole beträgt die Fördermenge ca. 50 l/min.
Viskosität max. 600 mPas, Temperatur max. 100 °C.

Fasspumpe F 424 S-43/38 in Edelstahl gebaut und zugelassen gemäß Richtlinie 94/9/EG-ATEX 100a, Kategorie 1/2, für den Einsatz in Zone 0.

dichtungslose Ausführung,
Welle aus Edelstahl 1.4571, Rotor aus ETFE,
Außen-Ø 41/43 mm, Anschlussgewinde G 1¹/₄ A

Kollektormotor F 460 Ex, 230 Volt, 50 Hz, 460 Watt, explosionsgeschützt nach II 2 G EEx de IIC T6 gemäß Richtlinie 94/9/EG-ATEX 100a, Kategorie 2.

inklusive Anschlusskabel 5 m lang mit Schutzkontaktstecker

Zubehör:

Massekabel 2 m lang, Chemie-Schlauchleitung DN 19, 2 m lang, elektrisch leitfähig eingebunden mit Schlauchfassungen in Messing, Zapfpistole MS/PTFE (Messing vernickelt), FLUX-Clip, Fassverschraubung PP leitfähig

Bestell-Nr./Gewicht	
Eintauchtiefe 1000 mm	**460 24 010**/11,5 kg
Eintauchtiefe 1200 mm	**460 24 012**/12,0 kg

FLUX Pumpen-Set „Leicht brennbare Flüssigkeiten“

Fördermenge max. 240 l/min, Förderhöhe max. 13 m.*
Beim Einsatz der Pumpe mit Schlauch und Zapfpistole beträgt die Fördermenge ca. 55 l/min.
Viskosität max. 800 mPas, Temperatur max. 100 °C.

Ausführung Fasspumpe und Zubehör wie oben, jedoch mit

Druckluftmotor F 416 Ex, 470 Watt bei 6 bar, explosionsgeschützt nach II 2 G cp IIC T6 gemäß Richtlinie 94/9/EG-ATEX 100a, Kategorie 2.

Bestell-Nr./Gewicht	
Eintauchtiefe 1000 mm	**416 24 010**/8,0 kg
Eintauchtiefe 1200 mm	**416 24 012**/8,5 kg

*maximale Förderdaten mit Wasser 20 °C, gemessen direkt am Druckstutzen der Pumpe, ohne Schlauch und Zapfpistole.

FLUX Pumpen-Set „Universelle Anwendungen“

in den Bereichen Lebens- und Genussmittel, Kosmetik, Pharmazie, Farben und Lacke.

Fördermenge max. 240 l/min, Förderhöhe max. 13 m.*
Beim Einsatz der Pumpe mit Schlauch und Zapfpistole beträgt die Fördermenge ca. 50 l/min.
Viskosität max. 800 mPas, Temperatur max. 100 °C.

Fasspumpe F 430 S-41/38 in Edelstahl gebaut und zugelassen gemäß Richtlinie 94/9/EG-ATEX 100a, Kategorie 1/2, für den Einsatz in Zone 0.

Ausführung mit Gleitringdichtung aus Oxidkeramik, PTFE/Kohle, Dichtungen aus FKM, Welle aus Edelstahl 1.4571, Rotor aus ETFE, Außen-Ø 41 mm, Anschlussgewinde G 1¹/₄ A

Druckluftmotor F 416 Ex, 470 Watt bei 6 bar, explosionsgeschützt nach II 2 G cp IIC T6 gemäß Richtlinie 94/9/EG-ATEX 100a, Kategorie 2.

Zubehör:

Massekabel 2 m lang, Chemie-Schlauchleitung DN 19, 2 m lang, elektrisch leitfähig eingebunden mit Schlauchfassungen in Edelstahl, Zapfpistole S/PTFE/FEP (Edelstahl), FLUX-Clip, Fassverschraubung PP leitfähig

Bestell-Nr./Gewicht	
Eintauchtiefe 1000 mm	**416 20 010**/8,2 kg
Eintauchtiefe 1200 mm	**416 20 012**/8,7 kg

FLUX Pumpen-Set „Universelle Anwendungen“

Fördermenge max. 200 l/min, Förderhöhe max. 9,5 m.*
Beim Einsatz der Pumpe mit Schlauch und Zapfpistole beträgt die Fördermenge ca. 50 l/min.
Viskosität max. 600 mPas, Temperatur max. 100 °C.

Ausführung Fasspumpe und Zubehör wie oben, jedoch mit

Kollektormotor F 460 Ex, 230 Volt, 50 Hz, 460 Watt, explosionsgeschützt nach II 2 G EEx de IIC T6 gemäß Richtlinie 94/9/EG-ATEX 100a, Kategorie 2.

inklusive Anschlusskabel 5 m lang mit Schutzkontaktstecker

Bestell-Nr./Gewicht	
Eintauchtiefe 1000 mm	**460 20 010**/11,7 kg
Eintauchtiefe 1200 mm	**460 20 012**/12,2 kg

*maximale Förderdaten mit Wasser 20 °C, gemessen direkt am Druckstutzen der Pumpe, ohne Schlauch und Zapfpistole.

FLUX Pumpen-Set „99,98 % Fassentleerung“

Die optimale Fassentleerung garantiert höchste Wirtschaftlichkeit beim Fördern von hochwertigen oder gefährlichen Flüssigkeiten.

Fördermenge max. 115 l/min, Förderhöhe max. 8 m.*
Beim Einsatz der Pumpe mit Schlauch und Zapfpistole beträgt die Fördermenge ca. 35 l/min.
Viskosität max. 600 mPas, Temperatur max. 100 °C.

Fasspumpe F 425 S-41/34 in Edelstahl gebaut und zugelassen gemäß Richtlinie 94/9/EG-ATEX 100a, Kategorie 1/2, für den Einsatz in Zone 0.

Ausführung mit Gleitringdichtung aus Oxidkeramik, PTFE/Kohle, Dichtungen aus FKM, Welle aus Edelstahl 1.4571, Rotor aus ETFE, Außen-Ø 41 mm, Anschlussgewinde G 1¹/₄ A

Kollektormotor F 460 Ex, 230 Volt, 50 Hz, 460 Watt, explosionsgeschützt nach II 2 G EEx de IIC T6, gemäß Richtlinie 94/9/EG-ATEX 100a, Kategorie 2.

inklusive Anschlusskabel 5 m lang mit Schutzkontaktstecker

Zubehör:

Massekabel 2 m lang, Chemie-Schlauchleitung DN 19, 2 m lang, elektrisch leitfähig eingebunden mit Schlauchfassungen in Edelstahl, Zapfpistole S/PTFE/FEP (Edelstahl), FLUX-Clip, Fassverschraubung PP leitfähig

Bestell-Nr./Gewicht	
Eintauchtiefe 1000 mm	**460 25 010**/12,5 kg
Eintauchtiefe 1200 mm	**460 25 012**/13,0 kg

FLUX Pumpen-Set „99,98 % Fassentleerung“

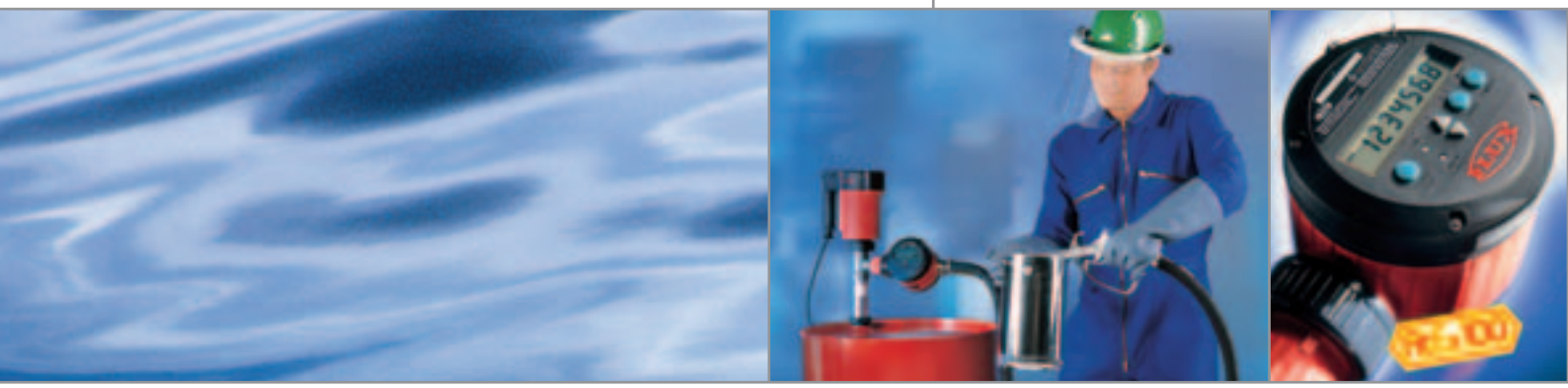
Fördermenge max. 130 l/min, Förderhöhe max. 13 m.*
Beim Einsatz der Pumpe mit Schlauch und Zapfpistole beträgt die Fördermenge ca. 40 l/min.
Viskosität max. 800 mPas, Temperatur max. 100 °C.

Ausführung Fasspumpe und Zubehör wie oben, jedoch mit

Druckluftmotor F 416 Ex, 470 Watt bei 6 bar, explosionsgeschützt nach II 2 G EEx de IIC T6 gemäß Richtlinie 94/9/EG-ATEX 100a, Kategorie 2.

Bestell-Nr./Gewicht	
Eintauchtiefe 1000 mm	**416 25 010**/9,0 kg
Eintauchtiefe 1200 mm	**416 25 012**/9,5 kg

Ergänzungen & Zubehör von FLUX



FLUX Flüssigkeits-Mengenmesser

Damit Sie beim Fördern immer auf dem Laufenden sind, können FLUX Fasspumpen mit einem Flüssigkeits-Mengenmesser vom Typ FMC 100 kombiniert werden. Der FMC 100 ist in den Werkstoffen PP, ETFE und Edelstahl für Durchflussmengen von 10-100 l/min erhältlich.
Eine 7-stellige, gut lesbare LCD-Anzeige und Multifunktionstasten gewährleisten eine einfache und schnelle Bedienung.
Die geförderten Mengen werden wahlweise in Litern, Imperial-Gallonen, US-Gallonen oder Kilogramm angezeigt.
Alle Modelle sind explosionsgeschützt nach II 2 G EEx ia IIB T6 gemäß der Richtlinie 94/9/EG-ATEX 100a.

FLUX Exzenterschneckenpumpe F 550 GS

Und wenn's mal etwas dicker kommt –
FLUX Exzenterschneckenpumpe F 550 GS mit Planetengetriebe.

Leichte und handliche Fasspumpe aus Edelstahl zum Fördern von Farben, Lacken, Ölen, Seifen, Waschmitteln, Shampoos, Fruchtsäften, Sirup, Marmeladen etc.

Fördermenge bis max. 50 l/min,
Förderdruck bis max. 8 bar.
Viskosität max. 30.000 mPas,
Temperatur max. 150 °C.

Antrieb über Kollektor- oder Druckluftmotoren.

Gerne senden wir Ihnen ausführliche Informationen über die FLUX Flüssigkeits-Mengenmesser und FLUX Exzenterschneckenpumpe. Füllen Sie einfach das Formular auf der nächsten Seite aus und faxen Sie uns dieses zu.

Das starke FLUX-Pumpenprogramm

JA!

Ich interessiere mich für
Pumpentechnologie der Spitzenklasse
und bitte um Zusendung
folgender Prospekt-Unterlagen:

- ☐ FLUX Juniorflux
- ☐ FLUX Fass- und Containerpumpen
- ☐ FLUX Dickstoffpumpen
- ☐ FLUX Tauchkreiselpumpen
- ☐ FLUX Druckluft-Membranpumpen
- ☐ FLUX Mischer
- ☐ FLUX Flüssigkeits-Mengenmesser
- ☐ FLUX Process Control System PCS

Ich benötige den kompletten Überblick
über Ihr gesamtes Sortiment und bestelle alles in einem:

☐ Flux Gesamtprogramm
auf CD-ROM

Name

Firma | Abteilung

Straße | PLZ, Ort

Telefon | Fax

e-mail

Bitte ankreuzen, Adresse ausfüllen und faxen. Fax-Nummer siehe Rückseite!

Vielseitige Pumpentechnologie

Der Name FLUX ist weltweit ein Markenzeichen für Spitzenstandards in der Pumpentechnologie. Ganz gleich, ob es um Fasspumpen, Containerpumpen, Tauchkreiselpumpen, Dickstoffpumpen, Druckluft-Membranpumpen, Mischer, Flüssigkeits-Mengenmesser oder erstklassiges Zubehör geht – FLUX ist mit seinem Allround-Sortiment stets die richtige Adresse.
Nutzen auch Sie diese umfassende Kompetenz für Ihre Arbeit. Wir freuen uns darauf, von Ihnen zu hören!

FLUX-GERÄTE GMBH
Talweg 12 · D-75433 Maulbronn
Tel. 07043/101-440 · Fax 07043/101-444
Fax International +49 70 43 / 1 01 -555
info@flux-pumpen.de · www.flux-pumpen.de

FPS 117/2,5 DFA