



FASS- UND CONTAINERPUMPEN



VIELSEITIGE
PUMPENTECHNOLOGIE

SO FINDEN SIE IHRE FLUX PUMPE NACH MASS

Sie wollen dünnflüssige Medien aller Art schnell und wirtschaftlich umfüllen?
Sie wollen kleine Mengen präzise dosieren?
Sie wollen beim Fördern gefährlicher Substanzen für sich und die Umwelt auf Nummer Sicher gehen?
Sie suchen eine Pumpe, die auch härteste Belastungen einfach wegsteckt?
FLUX Fasspumpen bieten Ihnen die Spitzentechnik, die Sie brauchen.

FLUX hat für jeden Anwendungsbereich Ihre Pumpe nach Maß:
Sämtliche FLUX Fasspumpen sind in verschiedenen Werkstoffen erhältlich.
Sie können zwischen Pumpen, die im Flüssigkeitsbereich dichtungslos sind, oder Modellen mit Gleitringdichtung auswählen.
Dabei bieten die Pumpen aus Polypropylen oder PVDF mit Gleitringdichtung durch einen Stahlkern im Innenrohr ein einzigartiges Plus an Stabilität und langer Lebensdauer.
Für unterschiedliche Leistungsbereiche stehen mehrere Rotorenausführungen zur Verfügung.
Und auch wenn Sie fördern und mischen wollen, hat FLUX die Pumpe, die passt.

Durch das FLUX-Schnellmontage-System können Sie jede Pumpe mit wenigen Handgriffen demonstrieren und reinigen.

Für den Antrieb der Pumpen steht eine große Bandbreite von elektrischen oder pneumatischen Motoren zu Ihrer Verfügung – auch wenn Sie in explosionsgefährdeten Räumen oder mit leicht brennbaren Flüssigkeiten arbeiten.
Eine breite Palette von Zubehör der Spitzenklasse – u.a. in den wichtigen Bereichen Emissionsschutz und Mengenmessung – rundet das umfassende FLUX-Angebot ab.

Jede FLUX Fasspumpe ist ein „Zweier-Team“, bestehend aus Antriebsmotor und Fasspumpe (Pumpenrohrsatz). Beide Komponenten können Sie problemlos variieren. Sämtliche Details hierzu finden Sie ab Seite 10.





Welcher Werkstoff für welche Flüssigkeit	4
Die Bauarten der FLUX Fasspumpen	5 – 9
Die FLUX Fasspumpen aus Edelstahl (S), Aluminium (AL) und Hastelloy C (HC) im Detail, sowie deren Leistungsdaten	10 – 13
Die FLUX Fasspumpen aus Polypropylen (PP) und Polyvinylidenfluorid (PVDF) im Detail, sowie deren Leistungsdaten	14 – 17
Die FLUX Containerpumpe aus Polypropylen (PP) im Detail sowie deren Leistungsdaten	18 – 19
Die FLUX-Schnellspannkupplung, passend für alle FLUX Fasspumpen	20
Die FLUX Motoren im Detail	21 – 31
Das Leistungsspektrum der FLUX Fasspumpen im Überblick	32 – 33
Übersicht FLUX Fasspumpe mit Zubehör	34 – 35
Die Abmessungen der FLUX Fasspumpen und FLUX Motoren	36 – 37
Das starke FLUX Pumpenprogramm	38 – 39

Edelstahl 1.4571 bzw. 1.4404 (S) bis zu 120 °C

Geeignet für leicht brennbare Flüssigkeiten (bis Temperaturklasse T 4) sowie alle neutralen und nicht brennbaren, dünnflüssigen Medien wie Lösungsmittel, organische Säuren, verdünnte anorganische Säuren, Laugen. Geeignet für den **Einsatz in Zone 0***.
Flüssigkeitsbeispiele: **Aceton**, Alkohol, **Ammoniak**, Benzin, **brennbare Lösungsmittel**, Nitrolacke, Perchlorethylen, **Trichlorethylen**, Toluol, **Kalilauge**, **Natronlauge**, Phosphorsäure (bis 60 %), Schwefelsäure (bis 7,5 % und ab 96 %), Fruchtsäfte, Milch, Speiseöl, alle unter Aluminium genannten Flüssigkeiten.

Hastelloy C (HC) bis zu 120 °C

Besonders günstig, wenn wechselweise leicht brennbare und sehr aggressive Flüssigkeiten gefördert werden. Geeignet für den **Einsatz in Zone 0***.
Flüssigkeitsbeispiele: Flusssäure, Königswasser, Oleum, Salzsäure (bis 30 %), Schwefelsäure, diverse Mischsäuren, alle unter Aluminium und Edelstahl genannten Flüssigkeiten.

Aluminium AlMg5 (AL) bis zu 120 °C

Geeignet für neutrale, schwer brennbare Flüssigkeiten. Flüssigkeitsbeispiele: Bohremulsion, Dieselöl, Heizöl, Hydrauliköl, nicht brennbare Lösungsmittel, Seife (flüssig), Wachs (flüssig), Wasser.

Polypropylen (PP) bis zu 50 °C

Geeignet für aggressive, schwer brennbare Flüssigkeiten, Säuren und Laugen sowie für neutrale Flüssigkeiten. Flüssigkeitsbeispiele: **Ameisensäure**, **Ammoniak**, Borsäure, Chromsäure (bis 10 %), Düngerlösungen, **Essigsäure**, Foto-Entwickler, Flusssäure (bis 70 %), Fruchtsäuren, **Kalilauge**, Kupferchlorid, Milchsäure, **Natronlauge**, Phosphorsäure, Salzsäure, Schwefelsäure (bis 80 %), destilliertes Wasser.

Polyvinylidenfluorid (PVDF) bis zu 100 °C

Geeignet für aggressive, schwer brennbare Flüssigkeiten, Säuren, konzentrierte Säuren und Laugen sowie für neutrale Flüssigkeiten. Flüssigkeitsbeispiele: Bromwasserstoffsäure, Chromsäure, Chlorsäure, Flusssäure, Natriumhypochlorit, Salpetersäure (bis 75 %), Schwefelsäure, alle unter PP genannten Flüssigkeiten (außer Natronlauge).

*Zone 0

 Bereich, in dem explosionsfähige Atmosphäre als Mischung brennbarer Stoffe in Form von Gas, Dampf oder Nebel mit Luft ständig oder langfristig oder häufig vorhanden ist. Diese Bedingungen treten im allgemeinen nur im Innern von Behältern auf. Die nachstehend aufgeführten Fasspumpen sind gebaut und zugelassen gemäß Richtlinie 94/9/EG-ATEX 100a, Kategorie 1/2, für den Einsatz in Zone 0 zum Fördern leicht brennbarer Flüssigkeiten aus ortsbeweglichen Gefäßen.

F 424 S – EG-Baumusterprüfbescheinigung
PTB 00 ATEX 4108 X

F 425 S – EG-Baumusterprüfbescheinigung
PTB 99 ATEX 4001 X

F 426 S – EG-Baumusterprüfbescheinigung
PTB 00 ATEX 4109 X

F 430 S – EG-Baumusterprüfbescheinigung
PTB 00 ATEX 4110 X

F 430 HC – EG-Baumusterprüfbescheinigung
PTB 00 ATEX 4110 X

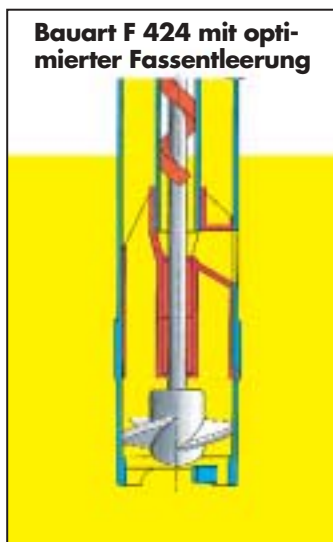
Ihre Flüssigkeiten sind abrasiv, lagern aber keine Rückstände ab. Ihre Pumpe soll unempfindlich gegen Trockenlauf sein. Sie suchen eine universell verwendbare Pumpe ohne Dichtungen im Flüssigkeitsbereich. Gegenüber Ihren Flüssigkeiten ist der Werkstoff FPM (z. B. Viton®) nicht beständig.

Die Welle der Pumpe ist im Innenrohr gelagert. Sie wird durch die Flüssigkeit geschmiert, die im Innenrohr immer so hoch steht wie im Behälter.

Die besonderen Vorteile:

- Die Pumpe ist trockenlaufsicher.
- Es gibt keinen Dichtungsverschleiß.
- Ihre Flüssigkeiten können nicht durch Schmierstoffe verunreinigt werden.
- Vollständige Entleerung des Innenrohrs durch spiralförmiges Führungslager.

Dann ist eine dichtslose FLUX-Pumpe richtig für Sie.



Kupplung
dient als elastische
Verbindung zwischen
Motor und Pumpe

O-Ring zur Abdichtung
zwischen Innenrohr
und Außenrohr (nicht
im Flüssigkeitsbereich).

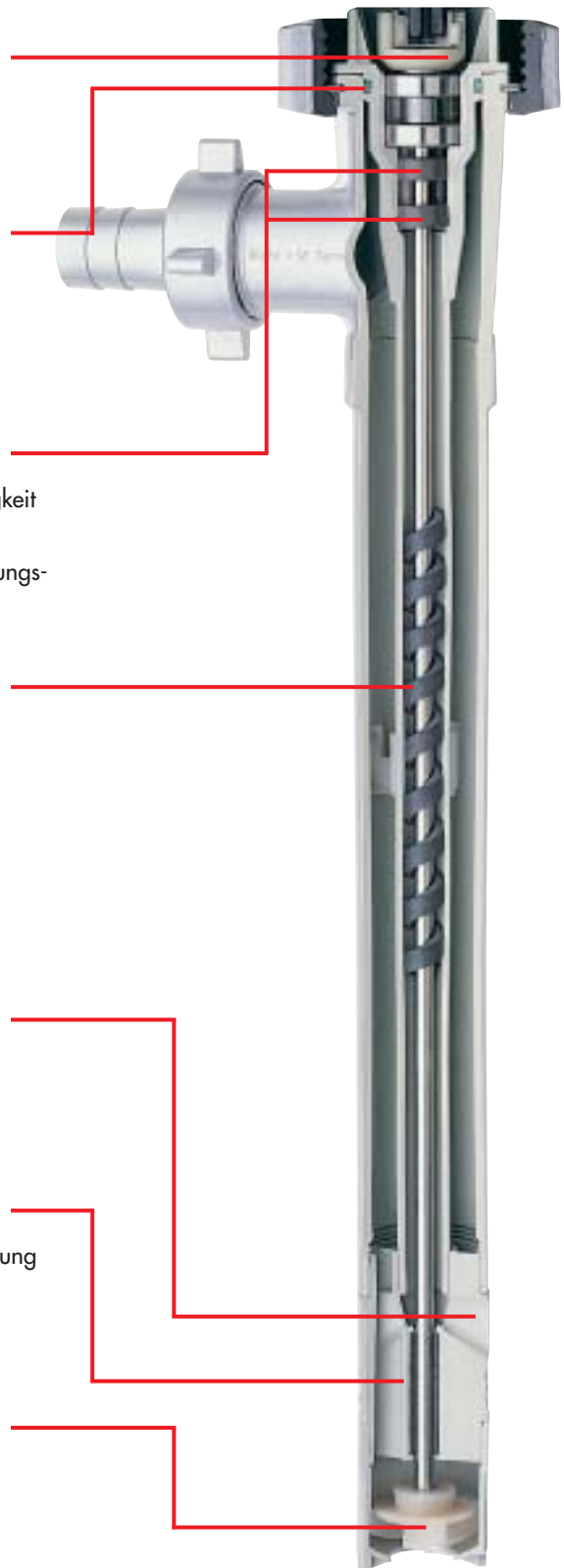
Radialwellendichtringe
verhindern, dass Flüssigkeit
oder Dämpfe aus dem
Innenrohr in den Kupplungs-
bereich gelangen.

Spiralförmiges
Führungslager

Entlastungsöffnungen

Lagergehäuse aus ETFE
zur Führung und Entlastung
des Innenrohrs und
Lagerung der Welle.

Rotor aus ETFE



HINWEIS Alle FLUX Fasspumpen
können Sie mit wenigen
Handgriffen demontieren
und denkbar einfach reinigen.

EINE WELLE, DIE NICHTS AN SICH RANLÄSST: DIE FLUX F 430 MIT GLEITRINGDICHTUNG

Kupplung
dient als elastische
Verbindung zwischen
Motor und Pumpe

Stahlkern im Innenrohr
bei PP und PVDF
sorgt für höchste Stabilität
und verhindert Längen-
ausdehnung bei hohen
Temperaturen.
Gewährleistet dadurch
stets die sichere Funktion
der Gleitringdichtung.

Dichtungspaket
Gleitringdichtung mit
Radialwellendichtung
garantiert eine doppelte
Wellenabdichtung.

Rotor aus ETFE



Ihre Pumpe soll verschiedene Arten von Flüssigkeiten fördern und eine möglichst gute Fass-, Behälter- und Containerentleerung garantieren. Sie möchten schleppende Medien, wie z.B. Farben fördern, oder Flüssigkeiten, die zum Auskristallisieren und Aushärten neigen.

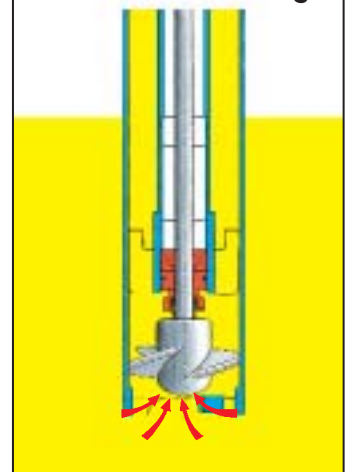
Die Welle ist im Innenrohr gelagert und wird an der Wellendurchführung mechanisch abgedichtet. So kommt die Welle nur im Rotorbereich mit dem Fördermedium in Berührung.

Die besonderen Vorteile:

- Das Fördermedium kann nicht ins Innenrohr gelangen.
- Das Innenrohr ist bei PP und PVDF durch einen Stahlkern verstärkt, so dass auch die Pumpen aus Kunststoff eine hohe Stabilität aufweisen und es bei höheren Temperaturen nicht zu Längenveränderungen kommt.
- Der Stahlkern garantiert stets eine optimale Funktion der Gleitringdichtung.

Dann ist eine FLUX Pumpe mit Gleitringdichtung erste Wahl.

Bauart F 430 mit optimierter Fassentleerung



HINWEIS Für alle anderen Fälle
sind die Bauarten
F 424 und F 430
gleich gut geeignet.

Kupplung
dient als elastische
Verbindung zwischen
Motor und Pumpe

Stellhebel
zum Schließen der
Rücklaufsperr

Dichtungspaket
Gleitringdichtung mit
Radialwellendichtring
garantiert eine doppelte
Wellenabdichtung.

Rotor aus ETFE

Rücklaufsperr

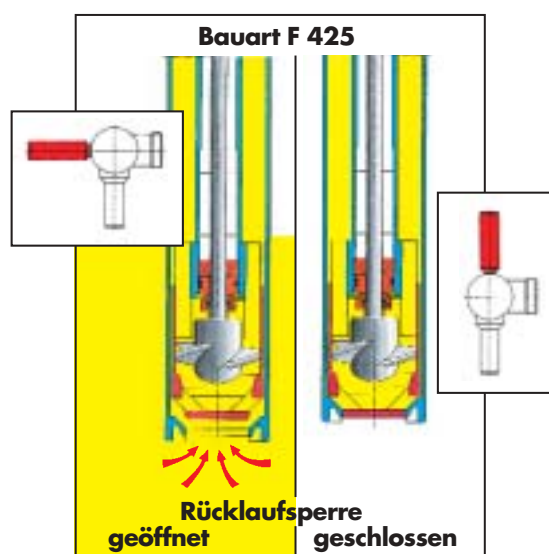
Sie wollen keinerlei Restmengen
in Fass, um zusätzlichen
Aufwand und Kosten bei der
Entsorgung zu vermeiden.
Sie möchten, dass Fässer mit
hochwertigen Flüssigkeiten
optimal entleert werden.

Durch Betätigen des Stellhebels
wird die Rücklaufsperr
am Pumpenfuß vor Abschalten
des Motors geschlossen,
so dass kein Tropfen in das
entleerte Fass zurückfließen
kann.

Die besonderen Vorteile:

- Die Pumpe ist sehr einfach
zu bedienen.
- Schnelle Demontage
für die Reinigung.
- Verbleibende Restmenge
weniger als 0,05 l.

**Dann sollten Sie
auf die FLUX Pumpe für
99,98% Fassentleerung
zurückgreifen.**



HINWEIS Alle FLUX Fasspumpen
können Sie mit wenigen
Handgriffen demontieren und
denkbar einfach reinigen.

EINE HERVORRAGENDE MISCHUNG: DIE FLUX MISCHPUMPE F 426

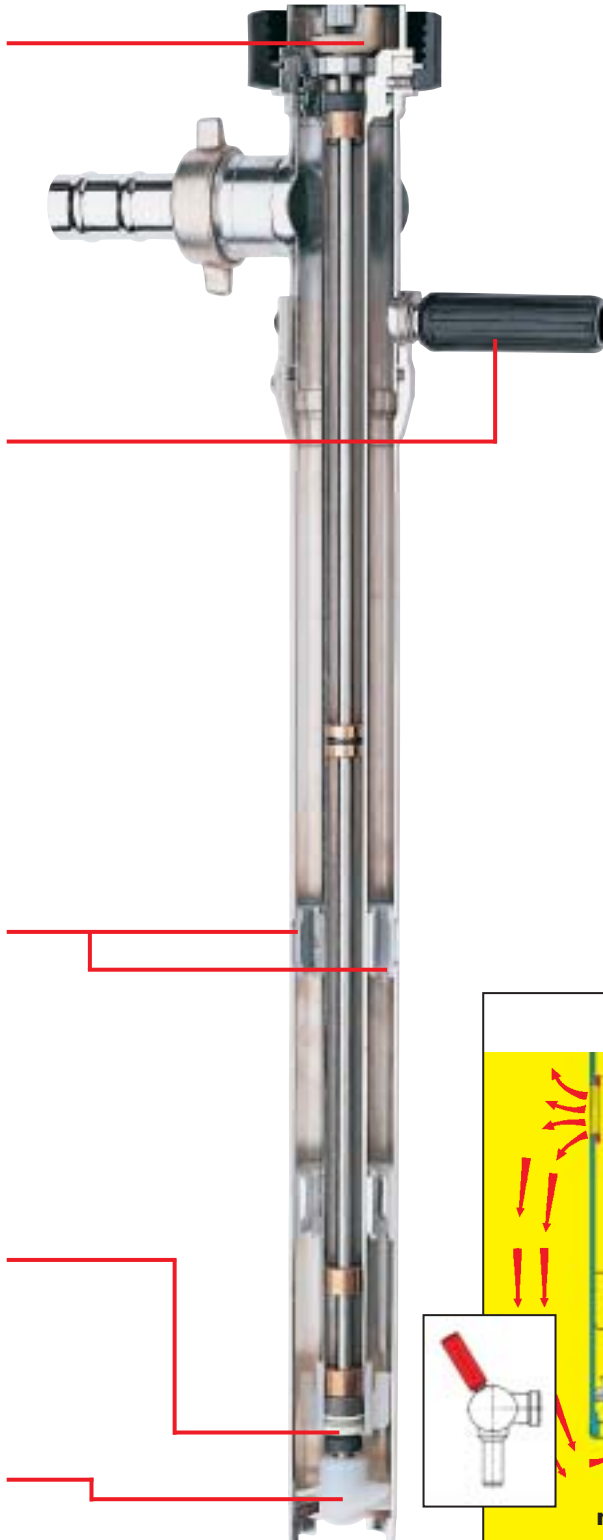
Kupplung
dient als elastische
Verbindung zwischen
Motor und Pumpe.

Stellhebel
für die Funktionen
Mischen oder Fördern.

Mischöffnungen

Dichtungspaket
Gleitringdichtung mit
Radialwellendichtung
garantiert eine doppelte
Wellenabdichtung.

Rotor aus ETFE



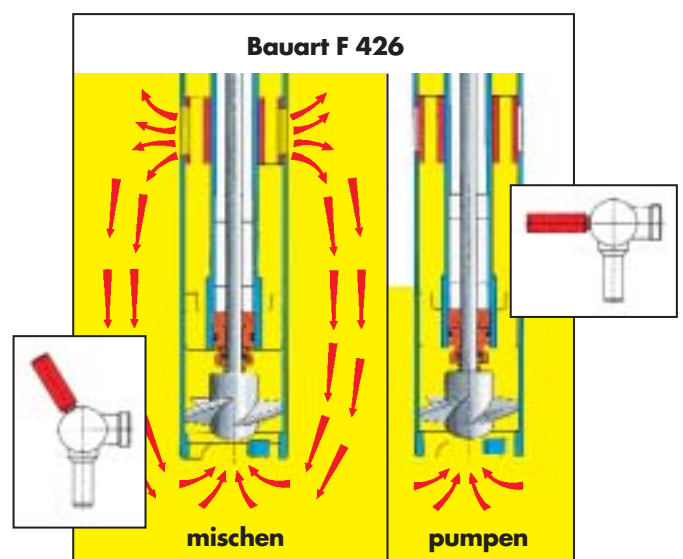
Sie möchten in einem geschlossenen Fass oder offenen Behälter Flüssigkeiten durchmischen und fördern.

Durch Verdrehen des Stellhebels kann die Pumpe auf „Mischen“ oder „Fördern“ eingestellt werden. Auch während des Abfüllvorganges kann gemischt werden.

Die besonderen Vorteile:

- Der Außendurchmesser ist bei der Edelstahlausführung durchgehend gleich, da die Pumpe ohne Mischmanschette arbeitet.
- Die Bauform ist leicht und handlich, das Gewicht gering.
- Eine Fassverschraubung oder ein Emissions-Schutzventil können eingesetzt werden.

Dann ist die
FLUX Mischpumpe
Ihre Pumpe nach Maß.

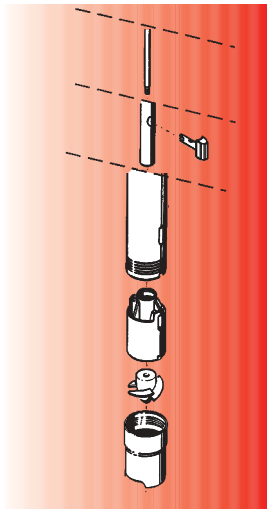


HINWEIS Alle FLUX Fasspumpen
können Sie mit wenigen
Handgriffen demontieren und
denkbar einfach reinigen.

Passend für alle Bauarten:

Schnellspannkupplung SSK 400 für eine schnelle Verbindung von Motor und Pumpe (nicht im Lieferumfang enthalten – Beschreibung siehe Seite 20).

Wellendichtring verhindert, dass Flüssigkeit oder Dämpfe aus dem Innenrohr in den Kupplungsbereich gelangen.



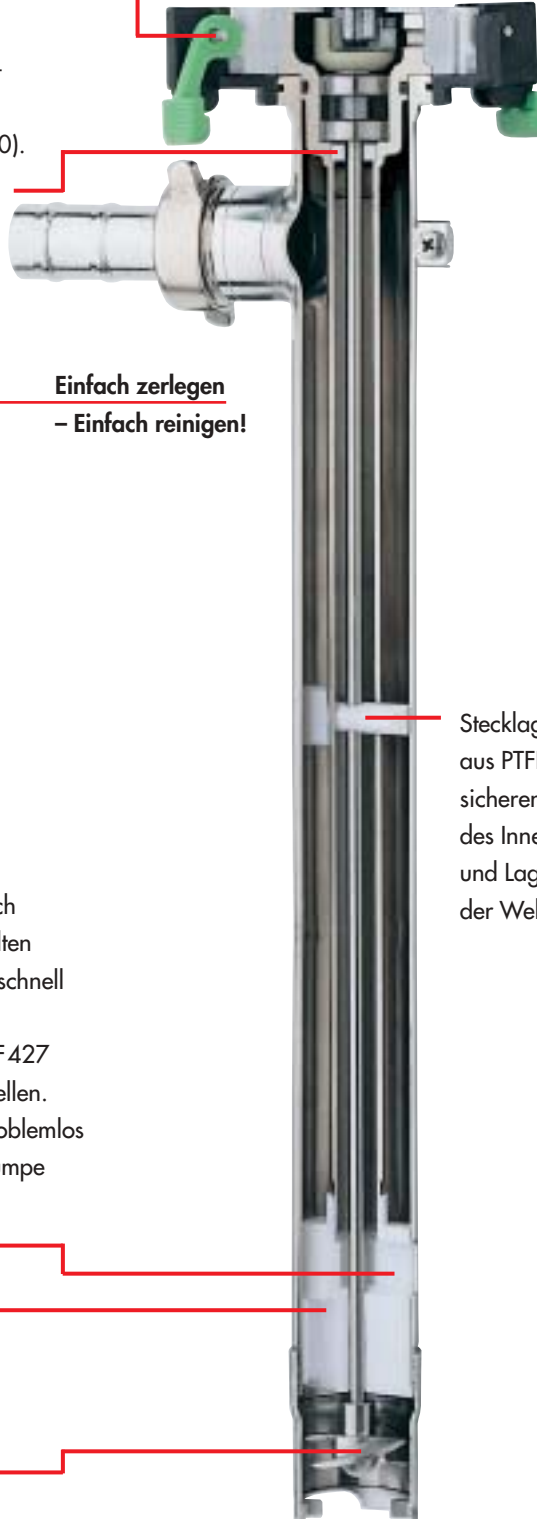
**Einfach zerlegen
– Einfach reinigen!**

Die Hygienepumpe lässt sich aufgrund ihrer ausgeklügelten Konstruktion fast sekundenschnell in alle Einzelteile zerlegen. Außerdem gibt es bei der F 427 keinerlei unzugängliche Stellen. So können Sie jederzeit problemlos eine „Vollreinigung“ der Pumpe durchführen.

Entlastungsöffnungen

Lagergehäuse zur Führung und Entlastung des Innenrohrs und Lagerung der Welle

Rotor aus ETFE oder Edelstahl



Stecklager aus PTFE zur sicheren Führung des Innenrohrs und Lagerung der Welle

Sie wollen Lebensmittel, Kosmetika oder pharmazeutische Produkte zuverlässig fördern. Der Einsatzbereich Ihrer Pumpe verlangt immer wieder eine einfache und schnelle Komplettreinigung des Gerätes – z. B. bei Mediums- oder Farbwechseln und beim Fördern schnelltrocknender, filmbindender Flüssigkeiten – um auch kleinste Verunreinigungen der geförderten Flüssigkeiten auszuschließen.

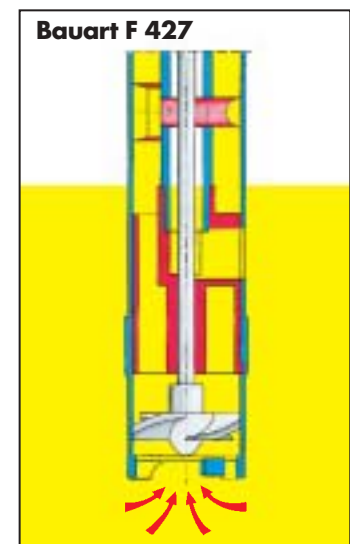
Die leistungsfähige FLUX Hygienepumpe wurde speziell für den sterilen Anwendungsbereich entwickelt.

Die besonderen Vorteile:

- Sämtliche Teile, die mit der Flüssigkeit in Berührung kommen, sind aus Edelstahl, ETFE oder PTFE.
- Blitzschnelle Demontage für Reinigung oder Sterilisation.
- Nur minimaler Abrieb an den Dichtungs- und Lagerteilen.

Dann sollten Sie sich für die FLUX Hygienepumpe entscheiden.

HINWEIS Alle FLUX Fasspumpen können Sie mit wenigen Handgriffen demontieren und denkbar einfach reinigen.



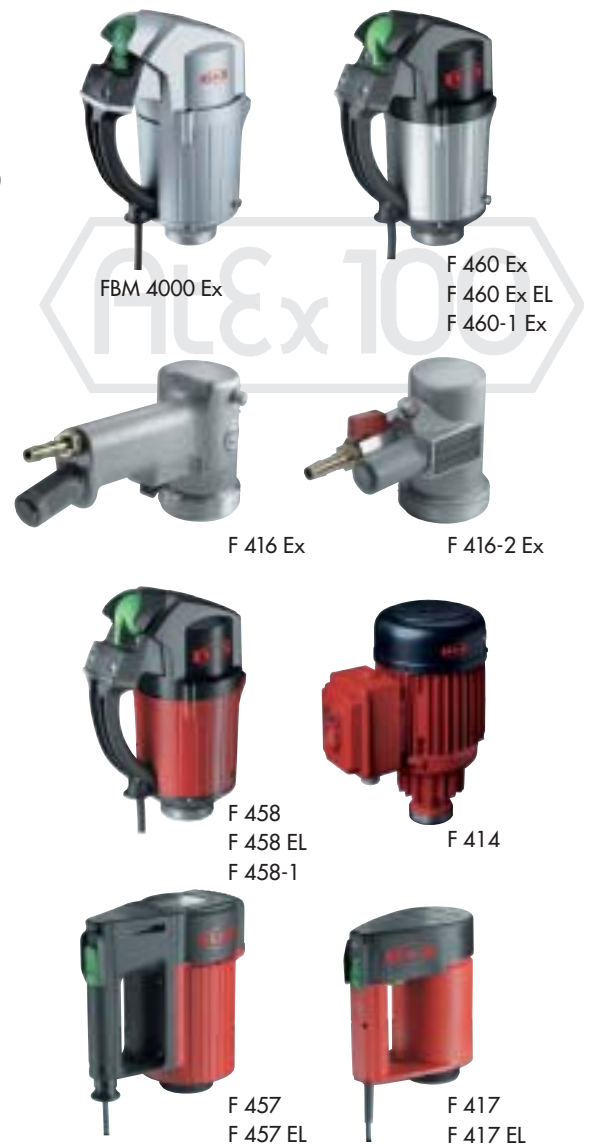
FLUX FASSPUMPEN AUS EDELSTAHL IM DETAIL

FLUX Fasspumpen aus Edelstahl – mit Ausnahme der Hygienepumpe F 427 S – sind gebaut und zugelassen nach Richtlinie 94/9/EG-ATEX 100a für den Einsatz in Zone 0, Temperaturklasse T4, zum Fördern leicht brennbarer Flüssigkeiten aus ortsbeweglichen Gefäßen.

Für den Antrieb der Pumpen stehen Elektro- oder Druckluftmotoren zur Verfügung. Das Leistungsdiagramm zeigt Ihnen, welches Leistungsspektrum die Pumpen mit welchem FLUX Motor abdecken. Sämtliche Details zu den Motoren stehen auf den Seiten 21 bis 31.

Beim Einsatz der Pumpe mit Schlauch (ca. 2m lang) und Zapfpistole beträgt die Fördermenge bei freiem Auslauf max. 70 l/min. Je nach Motor wird ein 200-Liter-Fass in ca. 3–4 Minuten entleert. Die in unseren Leistungskurven aufgeführten Förderdaten wurden direkt am Druckstutzen der Pumpe gemessen.

Ausführung in Trockenaufstellung für horizontalen und vertikalen Einsatz auf Anfrage.

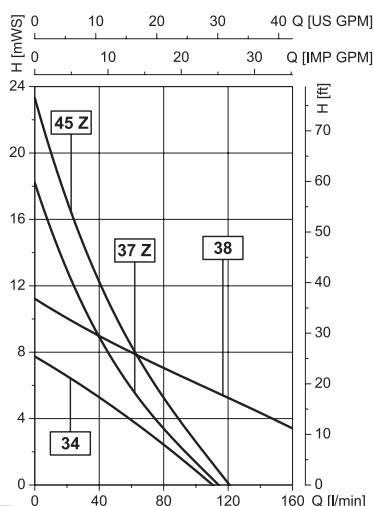


↗ Mit dieser Pumpe erreichen Sie eine größere Fördermenge!

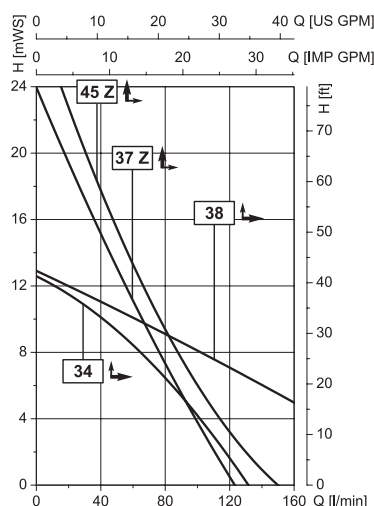
↗ Mit dieser Pumpe erreichen Sie eine größere Förderhöhe!

Max. Viskosität pro Pumpe und Motor siehe Seiten 32 und 33.

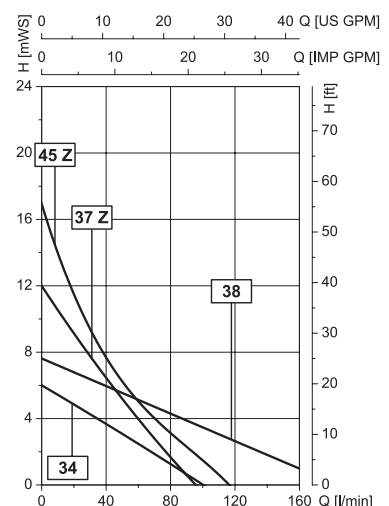
Motor FBM 4000 Ex



Motor F 416 Ex, F 416-1 Ex oder F 416-2 Ex



Motor F 417 oder F 417 EL



FASSPUMPE (PUMPENROHRSATZ) AUS EDELSTAHL, ANSCHLUSSGEWINDE G 1¼ A, OHNE ANTRIEBSMOTOR

Typ /Kennlinie	F 424 S-43/38	F 424 S-43/37 Z	F 424 S-50/45 Z
Ausführung			
Dichtungsart	dichtungslos im Flüssigkeitsbereich		
Werkstoff	Welle aus Edelstahl 1.4571, Rotor aus ETFE, O-Ring FPM		
max. Mediumstemperatur	120 °C		
Außen-Ø	41 mm (Fußstück 43 mm)	41 mm (Fußstück 43 mm)	50 mm
Bestell-Nr. /Gewicht			
Eintauchtiefe 700 mm	424 20 007/2,2 kg	424 20 107/2,2 kg	424 20 207/3,0 kg
Eintauchtiefe 1000 mm	424 20 010/2,9 kg	424 20 110/2,9 kg	424 20 210/4,0 kg
Eintauchtiefe 1200 mm	424 20 012/3,3 kg	424 20 112/3,3 kg	424 20 212/4,8 kg

Typ /Kennlinie	F 425 S-41/34*	F 426 S-41/38	F 427 S3-43/38
Ausführung	99,98 % Fassentleerung	Mischpumpe	Hygienepumpe
Dichtungsart	Gleitringdichtung aus Oxidkeramik, PTFE/Kohle O-Ringe aus FPM		dichtungslos im Flüssigkeitsbereich
Werkstoff	Welle aus Edelstahl 1.4571, Dichtung FPM, Rotor aus ETFE		Welle aus Edelstahl 1.4571, Rotor aus ETFE, O-Ring FPM
max. Mediumstemperatur	120 °C		120 °C
Außen-Ø	41 mm	41 mm	41 mm (Fußstück 43 mm)
Bestell-Nr. /Gewicht			
Eintauchtiefe 700 mm	425 20 008/3,0 kg	–	427 20 307/2,2 kg
Eintauchtiefe 1000 mm	425 20 011/3,8 kg	426 20 010/3,8 kg	427 20 310/2,9 kg
Eintauchtiefe 1200 mm	425 20 013/4,4 kg	426 20 012/4,4 kg	427 20 312/3,3 kg

Typ /Kennlinie	F 430 S-41/38	F 430 S-41/37 Z	F 430 S-50/45 Z	F 430 S-50/38
Ausführung				
Dichtungsart	Gleitringdichtung aus Oxidkeramik, PTFE/Kohle, O-Ringe aus FPM			
Werkstoff	Welle aus Edelstahl 1.4571, Dichtung FPM, Rotor aus ETFE			
max. Mediumstemperatur	120 °C			
Außen-Ø	41 mm	41 mm	50 mm	50 mm
Bestell-Nr. /Gewicht				
Eintauchtiefe 700 mm	430 20 107/2,4 kg	430 20 407/2,4 kg	430 20 207/3,4 kg	430 20 307/3,4 kg
Eintauchtiefe 1000 mm	430 20 110/3,0 kg	430 20 410/3,0 kg	430 20 210/4,5 kg	430 20 310/4,5 kg
Eintauchtiefe 1200 mm	430 20 112/3,6 kg	430 20 412/3,6 kg	430 20 212/5,2 kg	430 20 312/5,2 kg

Zubehör	Schlauchanschluss mit Überwurfmutter G 1¼	DN 19 Bestell-Nr. 959 04 061	DN 25 Bestell-Nr. 959 04 041
---------	---	------------------------------	------------------------------

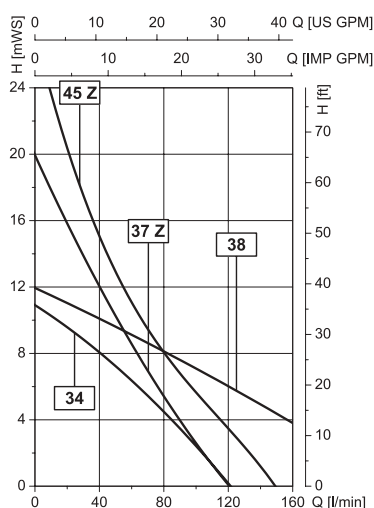
Fasspumpen in Eintauchtiefen von 200 – 3000 mm (in Abstufung von 100 mm) auf Anfrage.

*Ausführung für höheren Förderdruck auf Anfrage.

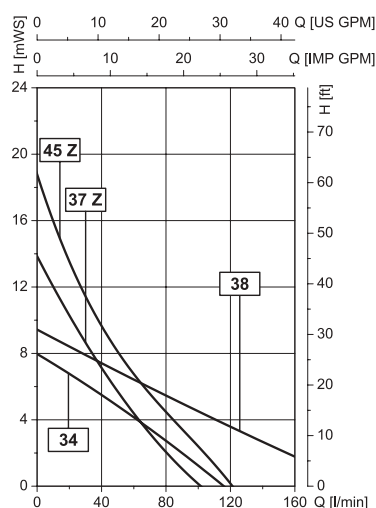
Fasspumpen in Eintauchtiefen von 200 – 3000 mm (in Abstufung von 100 mm) auf Anfrage.

*Ausführung für höheren Förderdruck auf Anfrage.

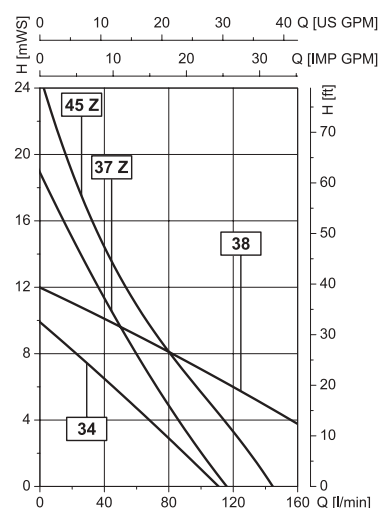
Motor F 457 oder F 457 EL



Motor F 458, F 458 EL, F 460 Ex oder F 460 Ex EL



Motor F 458-1 oder F 460-1 Ex



Messwerte ±10% ermittelt mit Wasser (20°C) und einer Spannung von 230 Volt.

FLUX FASSPUMPEN AUS ALUMINIUM ODER HASTELLOY C IM DETAIL

FLUX Fasspumpen aus Aluminium verwenden Sie zum Fördern neutraler, schwer brennbarer Flüssigkeiten.

FLUX Fasspumpen aus Hastelloy C sind gebaut und zugelassen nach Richtlinie 94/9/EG-ATEX 100a für den Einsatz in Zone 0, Temperaturklasse T4, zum Fördern leicht brennbarer Flüssigkeiten aus ortsbeweglichen Gefäßen. Außerdem ist Hastelloy C gegenüber den meisten Säuren und Laugen beständig, so dass die Pumpe sehr universell verwendbar ist.

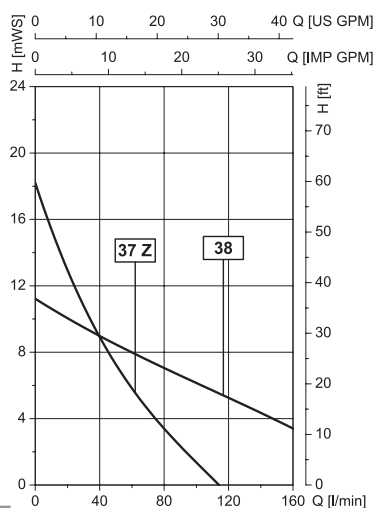
Das Leistungsdiagramm zeigt Ihnen, welches Leistungsspektrum die Pumpen mit welchem FLUX Motor abdecken. Sämtliche Details zu den Motoren stehen auf den Seiten 21 bis 31.

Beim Einsatz der Pumpe mit Schlauch (ca. 2 m lang) und Zapfpistole beträgt die Fördermenge bei freiem Auslauf max. 70 l/min.

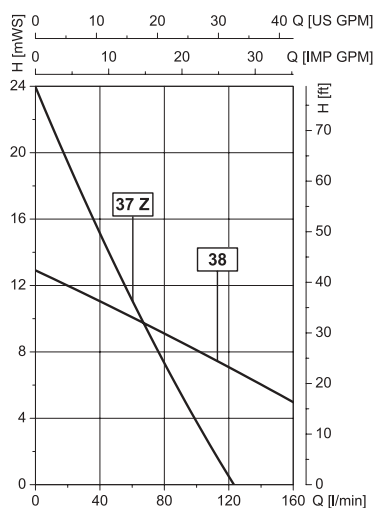
Je nach Motor wird ein 200-Liter-Fass in ca. 3–4 Minuten entleert. Die in unseren Leistungskurven aufgeführten Förderdaten wurden direkt am Druckstutzen der Pumpe gemessen.



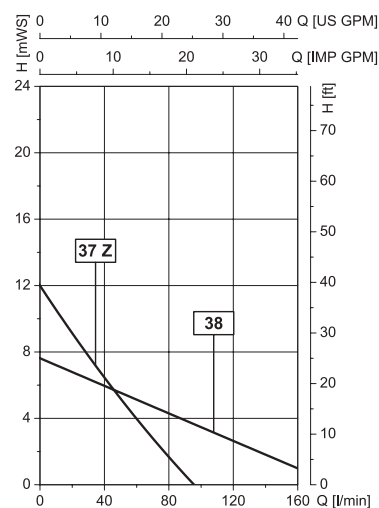
Motor FBM 4000 Ex



Motor F 416 Ex, F 416-1 Ex oder F 416-2 Ex



Motor F 417 oder F 417 EL



FASSPUMPE (PUMPENROHRSATZ) AUS ALUMINIUM, ANSCHLUSSGEWINDE G 1¼ A, OHNE ANTRIEBSMOTOR

Typ / Kennlinie	F 430 AL-41/38	F 430 AL-41/37 Z	F 430 AL-50/38
Ausführung			
Dichtungsart	Gleitringdichtung aus Oxidkeramik, PTFE/Kohle, O-Ringe aus NBR		
Werkstoff	Welle aus Edelstahl 1.4571, Dichtung NBR, Rotor aus ETFE		
max. Mediumstemperatur	120 °C (kurzzeitig)		
Außen-Ø	41 mm	41 mm	50 mm
Bestell-Nr./Gewicht			
Eintauchtiefe 700 mm	430 10 107/1,2 kg	430 10 407/1,2 kg	430 10 307/1,5 kg
Eintauchtiefe 1000 mm	430 10 110/1,5 kg	430 10 410/1,5 kg	430 10 310/1,8 kg
Eintauchtiefe 1200 mm	430 10 112/1,7 kg	430 10 412/1,7 kg	430 10 312/2,1 kg

Zubehör Schlauchanschluss mit Überwurfmutter G 1¼ DN 19 Bestell-Nr. 959 04 050 DN 25 Bestell-Nr. 959 04 039

Fasspumpen in Eintauchtiefen von 200 – 2000 mm (in Abstufung von 100 mm) auf Anfrage.

FASSPUMPE (PUMPENROHRSATZ) AUS HASTELLOY C, ANSCHLUSSGEWINDE G 1¼ A, OHNE ANTRIEBSMOTOR

Typ / Kennlinie	F 430 HC-40/38
Ausführung	
Dichtungsart	Gleitringdichtung aus Oxidkeramik, PTFE/Kohle, O-Ringe aus FPM
Werkstoff	Welle aus Hastelloy C, Dichtung FPM, Rotor aus ETFE
max. Mediumstemperatur	120 °C
Außen-Ø	40 mm
Bestell-Nr./Gewicht	
Eintauchtiefe 700 mm	430 30 107/2,3 kg
Eintauchtiefe 1000 mm	430 30 110/3,0 kg
Eintauchtiefe 1200 mm*	430 30 112/3,5 kg

Zubehör Schlauchanschluss mit Überwurfmutter G 1¼ DN 25 Bestell-Nr. 959 04 043

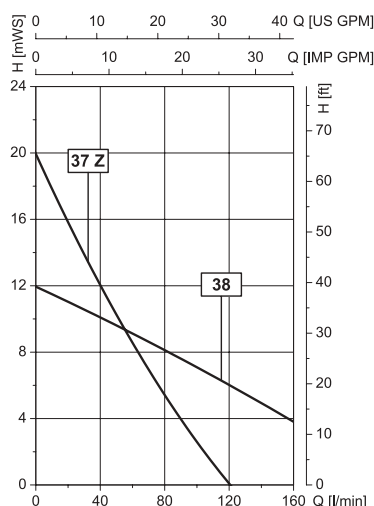
* andere Längen auf Anfrage

Mit dieser Pumpe erreichen Sie eine größere Fördermenge!

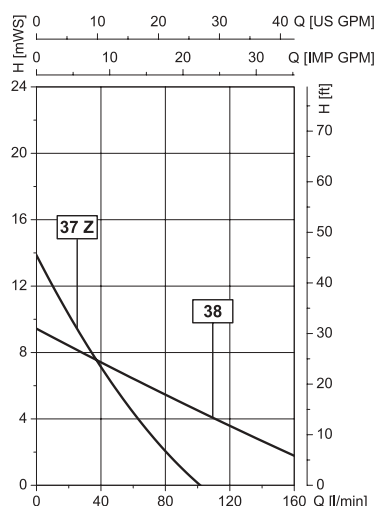
Mit dieser Pumpe erreichen Sie eine größere Förderhöhe!

Max. Viskosität pro Pumpe und Motor siehe Seiten 32 und 33.

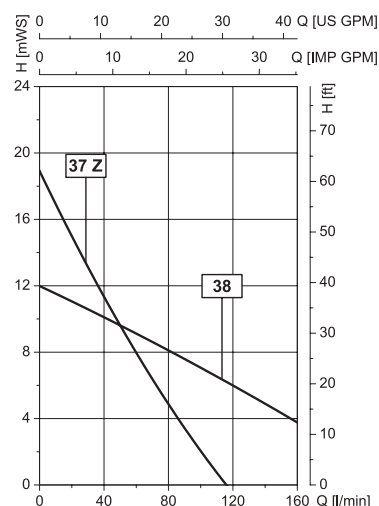
Motor F 457 oder F 457 EL



Motor F 458, F 458 EL, F 460 Ex oder F 460 Ex EL



Motor F 458-1 oder F 460-1 Ex



Messwerte ± 10% ermittelt mit Wasser (20°C) und einer Spannung von 230 Volt.

FLUX Fasspumpen aus Polypropylen verwenden Sie zum Fördern aggressiver Säuren und Laugen sowie für nahezu alle schwer brennbaren, dünnflüssigen, neutralen Flüssigkeiten.

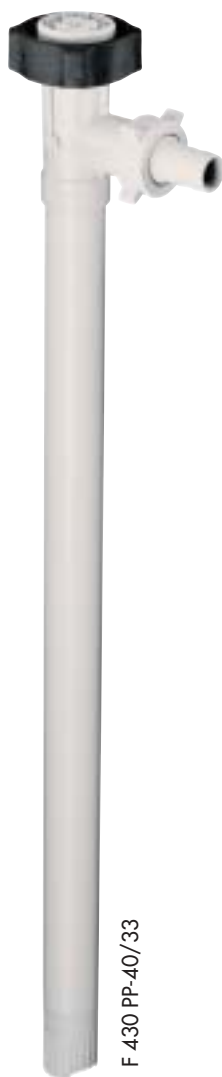
Das Leistungsdiagramm zeigt Ihnen, welches Leistungsspektrum die Pumpen mit welchem FLUX-Motor abdecken. Sämtliche Details zu den Motoren stehen auf den Seiten 21 bis 31.

Beim Einsatz der Pumpe mit Schlauch (ca. 2 m lang) und Zapfpistole beträgt die Fördermenge bei freiem Auslauf max. 70 l/min.

Je nach Motor wird ein 200-Liter-Fass in ca. 3–4 Minuten entleert.

Die in unseren Leistungskurven aufgeführten Förderdaten wurden direkt am Druckstutzen der Pumpe gemessen.

Ausführung in Trockenaufstellung für horizontalen und vertikalen Einsatz auf Anfrage.



F 430 PP-40/33



F 417
F 417 EL



F 457
F 457 EL



F 458
F 458 EL
F 458-1



F 414



FBM 4000 Ex



F 460 Ex
F 460 Ex EL
F 460-1 Ex



F 416 Ex



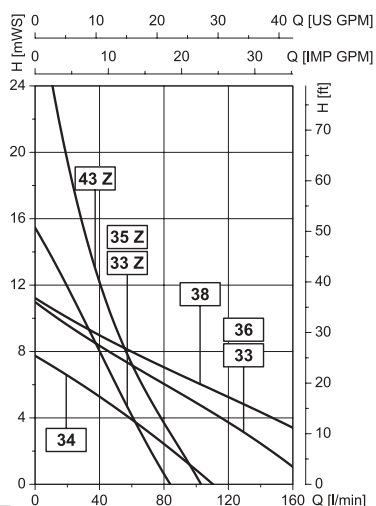
F 416-2 Ex

↖ Mit dieser Pumpe erreichen Sie eine größere Fördermenge!

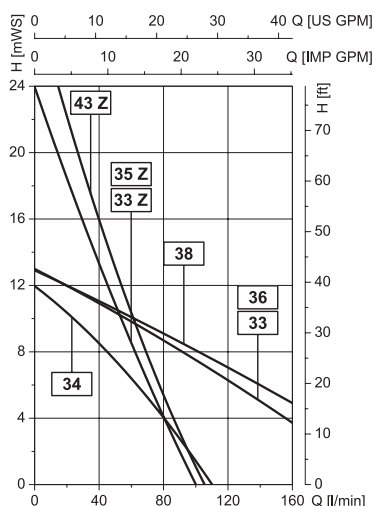
↗ Mit dieser Pumpe erreichen Sie eine größere Förderhöhe!

Max. Viskosität pro Pumpe und Motor siehe Seiten 32 und 33.

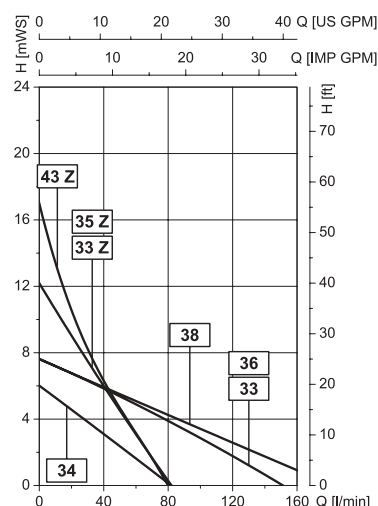
Motor FBM 4000 Ex



Motor F 416 Ex, F 416-1 Ex oder F 416-2 Ex



Motor F 417 oder F 417 EL

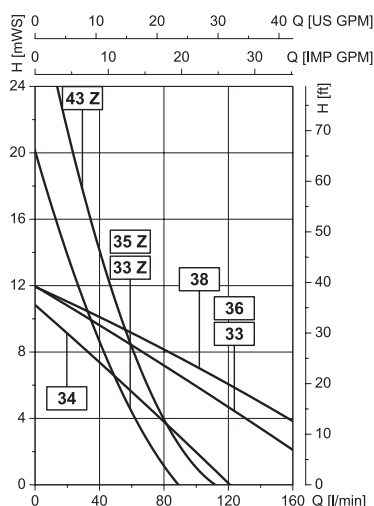


FASSPUMPE (PUMPENROHRSATZ) AUS POLYPROPYLEN, ANSCHLUSSGEWINDE G 1¼ A, OHNE ANTRIEBSMOTOR

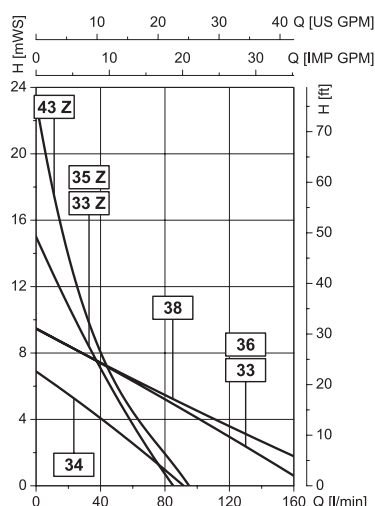
Typ /Kennlinie	F 424 PP-41/36	F 424 PP-41/35 Z	F 424 PP-50/38	F 424 PP-50/43 Z
Ausführung				
Dichtungsart	dichtungslos im Flüssigkeitsbereich			
Werkstoff	Welle aus Hastelloy C, Rotor aus ETFE, O-Ring FPM			
max. Mediumtemperatur	50 °C			
Außen-Ø	40 mm (Fußstück 41 mm)	40 mm (Fußstück 41 mm)	50 mm	50 mm
Bestell-Nr./Gewicht				
Eintauchtiefe 700 mm	424 40 007/0,8 kg	424 40 107/0,8 kg	424 40 207/0,9 kg	424 40 307/0,9 kg
Eintauchtiefe 1000 mm	424 40 010/1,0 kg	424 40 110/1,0 kg	424 40 210/1,3 kg	424 40 310/1,3 kg
Eintauchtiefe 1200 mm	424 40 012/1,2 kg	424 40 112/1,2 kg	424 40 212/1,6 kg	424 40 312/1,6 kg
Typ /Kennlinie	F 425 PP-50/34		F 426 PP-50/33	
Ausführung	99,98 % Fassentleerung		Mischpumpe	
Dichtungsart	Gleitringdichtung aus Oxidkeramik, PTFE/Kohle, O-Ringe aus FPM			
Werkstoff	Welle aus Hastelloy C, Dichtung FPM, Rotor aus ETFE			
max. Mediumtemperatur	50 °C			
Außen-Ø	50 mm		50 mm	
Bestell-Nr./Gewicht				
Eintauchtiefe 700 mm	425 40 048/1,6 kg		-	
Eintauchtiefe 1000 mm	425 40 051/2,0 kg		426 40 001/1,8 kg	
Eintauchtiefe 1200 mm	425 40 053/2,3 kg		426 40 002/2,1 kg	
Typ /Kennlinie	F 430 PP-40/33	F 430 PP-40/33 Z	F 430 PP-50/43 Z	F 430 PP-50/38
Ausführung				
Dichtungsart	Gleitringdichtung aus Oxidkeramik, PTFE/Kohle, O-Ringe aus FPM			
Werkstoff	Welle aus Hastelloy C, Dichtung FPM, Rotor aus ETFE			
max. Mediumtemperatur	50 °C			
Außen-Ø	40 mm	40 mm	50 mm	50 mm
Bestell-Nr./Gewicht				
Eintauchtiefe 700 mm	430 40 107/1,1 kg	430 40 407/1,1 kg	430 40 207/1,1 kg	430 40 307/1,1 kg
Eintauchtiefe 1000 mm	430 40 110/1,4 kg	430 40 410/1,4 kg	430 40 210/1,5 kg	430 40 310/1,5 kg
Eintauchtiefe 1200 mm	430 40 112/1,6 kg	430 40 412/1,6 kg	430 40 212/1,7 kg	430 40 312/1,7 kg
Zubehör	Schlauchanschluss mit Überwurfmutter G 1¼		DN 19 Bestell-Nr. 959 04 053	DN 25 Bestell-Nr. 959 04 052

Fasspumpen in Eintauchtiefen von 200 – 3000 mm (in Abstufung von 100 mm) auf Anfrage.

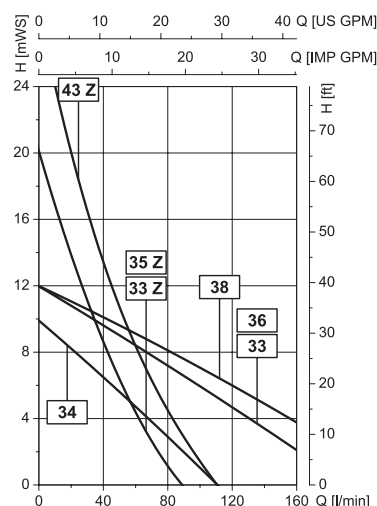
Motor F 457 oder F 457 EL



Motor F 458, F 458 EL, F 460 Ex oder F 460 Ex EL



Motor F 458-1 oder F 460-1 Ex



Messwerte ±10% ermittelt mit Wasser (20°C) und einer Spannung von 230 Volt.

FLUX Fasspumpen aus Polyvinylidenfluorid verwenden Sie zum Fördern konzentrierter Säuren und Laugen sowie für nahezu alle schwer brennbaren, dünnflüssigen, aggressiven und neutralen Flüssigkeiten.

Das Leistungsdiagramm zeigt Ihnen, welches Leistungsspektrum die Pumpen mit welchem FLUX Motor abdecken. Sämtliche Details zu den Motoren stehen auf den Seiten 21 bis 31.

Beim Einsatz der Pumpe mit Schlauch (ca. 2 m lang) und Zapfpistole beträgt die Fördermenge bei freiem Auslauf max. 70 l/min.

Je nach Motor wird ein 200-Liter-Fass in ca. 3–4 Minuten entleert.

Die in unseren Leistungskurven aufgeführten Förderdaten wurden direkt am Druckstutzen der Pumpe gemessen.



F 424 PVDF-41 / 36



F 417
F 417 EL



F 457
F 457 EL



F 458
F 458 EL
F 458-1



F 414



FBM 4000 Ex



F 460 Ex
F 460 Ex EL
F 460-1 Ex



F 416 Ex



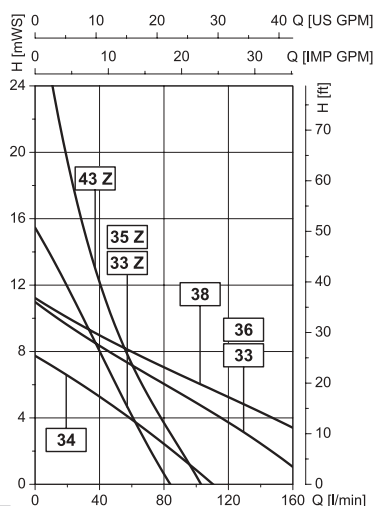
F 416-2 Ex

↖ Mit dieser Pumpe erreichen Sie eine größere Fördermenge!

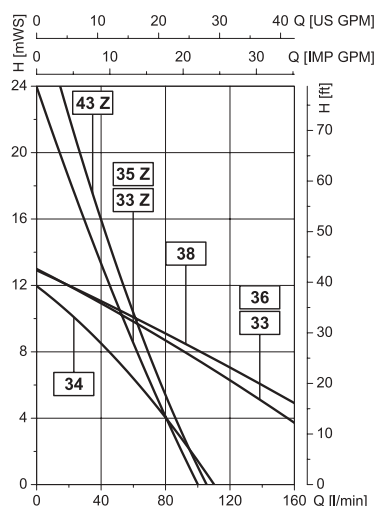
↗ Mit dieser Pumpe erreichen Sie eine größere Förderhöhe!

Max. Viskosität pro Pumpe und Motor siehe Seiten 32 und 33.

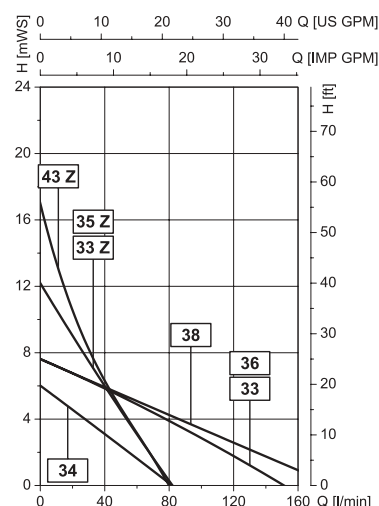
Motor FBM 4000 Ex



Motor F 416 Ex, F 416-1 Ex oder F 416-2 Ex



Motor F 417 oder F 417 EL



FASSPUMPE (PUMPENROHRSATZ) AUS POLYVINYLIDENFLUORID, ANSCHLUSSGEWINDE G 1¼ A, OHNE ANTRIEBSMOTOR

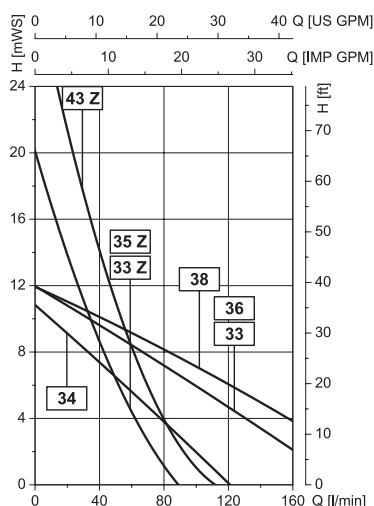
Typ/Kennlinie	F 424 PVDF-41/36	F 424 PVDF-41/35 Z	F 424 PVDF-50/38
Ausführung			
Dichtungsart	dichtungslös		
Werkstoff	Welle aus Hastelloy C, Rotor aus ETFE		
max. Mediumstemperatur	100 °C		
Außen-Ø	40 mm (Fußstück 41 mm)	40 mm (Fußstück 41 mm)	50 mm
Bestell-Nr./Gewicht			
Eintauchtiefe 700 mm	424 60 007/1,1 kg	424 60 107/1,1 kg	424 60 207/1,4 kg
Eintauchtiefe 1000 mm	424 60 010/1,4 kg	424 60 110/1,4 kg	424 60 210/1,9 kg
Eintauchtiefe 1200 mm	424 60 012/1,6 kg	424 60 112/1,6 kg	424 60 212/2,2 kg

Typ/Kennlinie	F 430 PVDF-40/33	F 430 PVDF-40/33 Z	F 430 PVDF-50/43 Z	F 430 PVDF-50/38
Ausführung				
Dichtungsart	Gleitringdichtung aus Oxidkeramik, PTFE/Kohle, O-Ringe aus FPM			
Werkstoff	Welle aus Hastelloy C, Dichtung FPM, Rotor aus ETFE			
max. Mediumstemperatur	100 °C			
Außen-Ø	40 mm	40 mm	50 mm	50 mm
Bestell-Nr./Gewicht				
Eintauchtiefe 700 mm	430 60 107/1,4 kg	430 60 407/1,4 kg	430 60 207/1,7 kg	430 60 307/1,7 kg
Eintauchtiefe 1000 mm	430 60 110/1,7 kg	430 60 410/1,7 kg	430 60 210/2,1 kg	430 60 310/2,1 kg
Eintauchtiefe 1200 mm	430 60 112/2,0 kg	430 60 412/2,0 kg	430 60 212/2,5 kg	430 60 312/2,5 kg

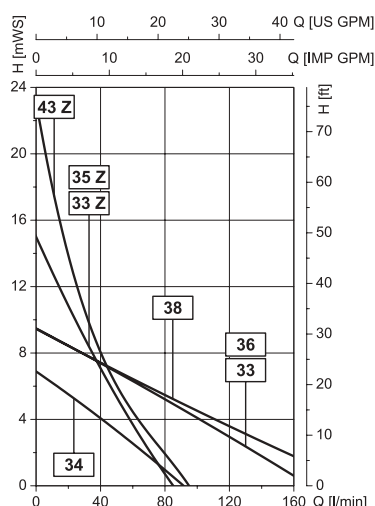
Zubehör Schlauchanschluss mit Überwurfmutter G 1¼ DN 19 Bestell-Nr. 959 04 101 DN 25 Bestell-Nr. 959 04 102

Fasspumpen in Eintauchtiefen von 200 – 3000 mm (in Abstufung von 100 mm) auf Anfrage.

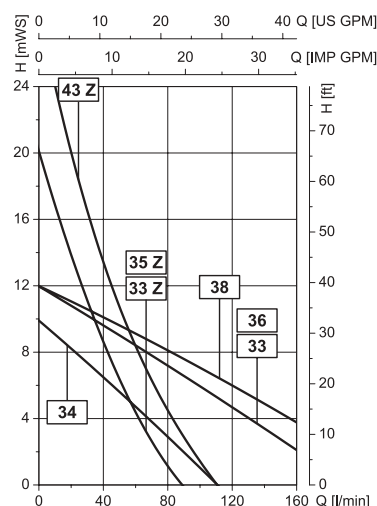
Motor F 457 oder F 457 EL



Motor F 458, F 458 EL, F 460 Ex oder F 460 Ex EL



Motor F 458-1 oder F 460-1 Ex



Messwerte ±10% ermittelt mit Wasser (20°C) und einer Spannung von 230 Volt.

FLUX CONTAINERPUMPE AUS POLYPROPYLEN IM DETAIL

Die leistungsstarke, extrem leichte und handliche FLUX Containerpumpe Typ F 430 PP-100/50 aus Polypropylen verwenden Sie zum Fördern aggressiver Säuren und Laugen sowie für nahezu alle dünnflüssigen, schwer brennbaren, neutralen Flüssigkeiten aus größeren Gebinden. Speziell für die Entleerung von 1000-Liter-Containern garantiert Ihnen diese Pumpe die gleiche Betriebssicherheit und den gewohnt hohen Komfort einer FLUX Fasspumpe.

Durch den Einsatz dieser Pumpe ist es möglich, auf Bodenabläufe zu verzichten. Damit sind Leckagerisiken minimiert und Restmengen in saugseitigen Schlauchleitungen sowie deren umständliches Handling eliminiert. Eine Fassverschraubung oder ein Emissions-Schutzventil sorgt dafür, dass die Pumpe stets senkrecht im Containerdom steht und sich selbst fixiert.

Das Leistungsdiagramm zeigt Ihnen, welches Leistungsspektrum die Containerpumpe mit den Motoren F 457, F 458-1 und F 414 abdeckt.

Sämtliche Details zu den Motoren stehen auf den Seiten 21 – 31.

Mit dem richtigen Antrieb können Flüssigkeiten bis zu einer maximalen Viskosität von 150 mPas bei einer Förderhöhe von bis zu 32 m WS und einer maximalen Fördermenge von 105 l/min gefördert werden.



F 457

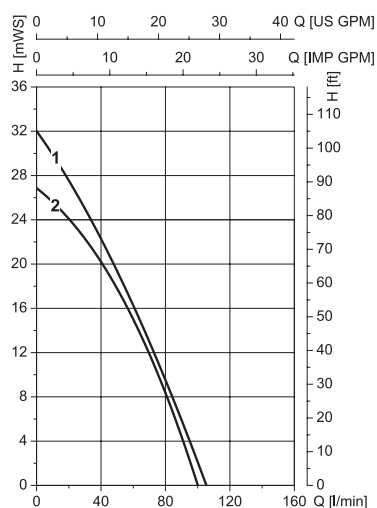


F 458-1



F 414

F 430 PP-100/50



FLUX Container Pumpe F 430 PP-100/50 im Team mit

- 1** = Kollektormotor Typ F 457/F 458-1
- 2** = Drehstrom-Getriebemotor Typ F 414

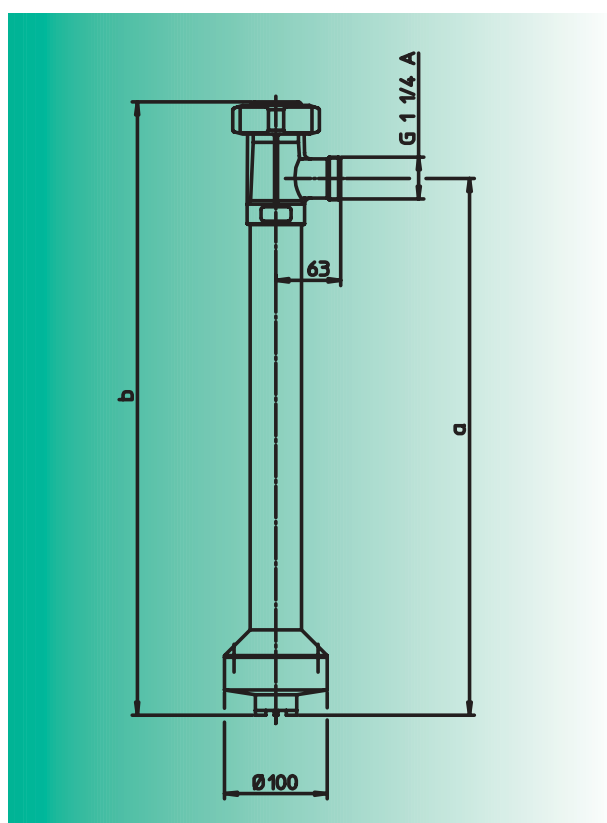
Technische Daten Motoren siehe Seiten 21 bis 31

CONTAINERPUMPE (PUMPENROHRSATZ) AUS POLYPROPYLEN, ANSCHLUSSGEWINDE G 1¼ A, OHNE ANTRIEBSMOTOR

Typ	F 430 PP-100/50		
Ausführung			
Dichtungsart	Gleitringdichtung aus Oxidkeramik, PTFE/Kohle, O-Ringe aus FPM		
Werkstoff	Welle aus Hastelloy C, Dichtung FPM, Laufrad aus Polypropylen		
max. Mediumtemperatur	50 °C		
Außen-Ø	100 mm		
Bestell-Nr./Gewicht			
Eintauchtiefe 1000 mm	430 40 510/2,0 kg		
Eintauchtiefe 1200 mm	430 40 512/2,2 kg		
Eintauchtiefe 1500 mm	430 40 515/2,5 kg		
Zubehör	Schlauchanschluss mit Überwurfmutter G 1¼	DN 25 Bestell-Nr. 959 04 052	DN 32 Bestell-Nr. 959 04 054

Zubehör zur Befestigung der Pumpe im Container	Bestell-Nr.
Schraubdeckel DN 150	001 14 063
Schraubdeckel DN 225	001 14 064
in Verbindung mit FLUX Emissions-Schutzventil, bestehend aus:	
Ventilteil (PP) Ø 50 mm	001 14 243
Gewinding (PP) G 2	001 14 238

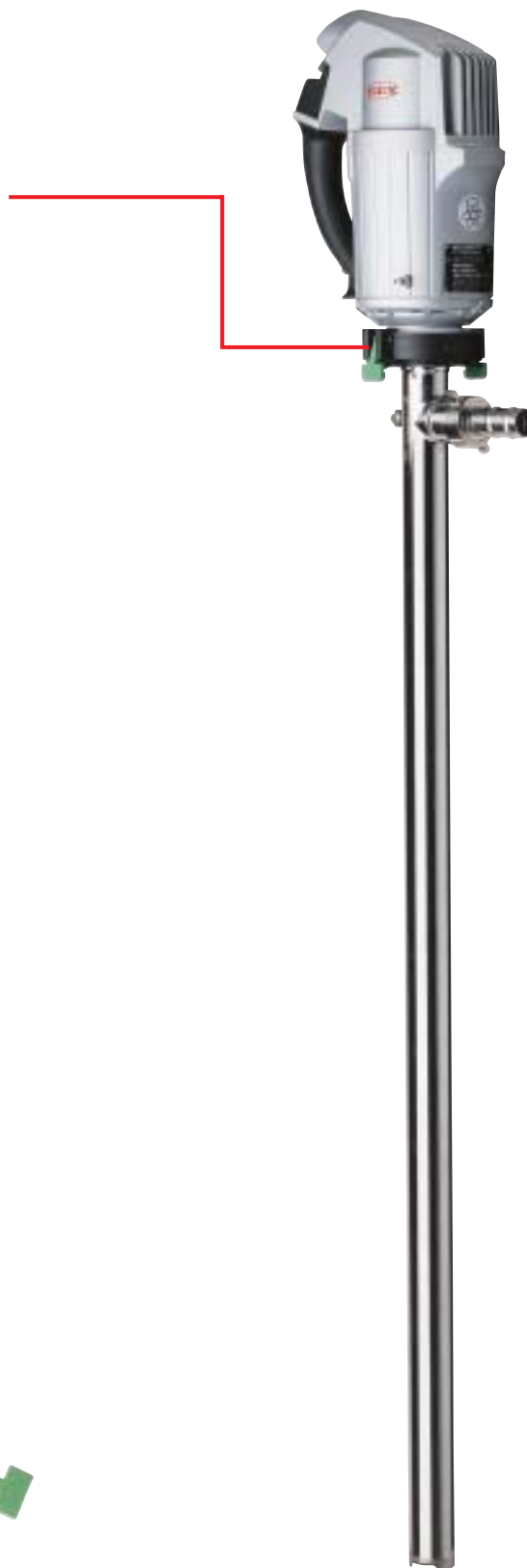
Abmessungen in mm	a	b
Eintauchtiefe 1000 mm	1022	1097
Eintauchtiefe 1200 mm	1222	1297
Eintauchtiefe 1500 mm	1522	1597



Alle FLUX Fasspumpen der Baureihen F 424, F 425, F 426, F 427 und F 430 können mit der Schnellspannkupplung SSK 400 ausgerüstet werden.

Mit der Schnellspannkupplung kann der Antriebsmotor in wenigen Sekunden mit der Pumpe verspannt und wieder getrennt werden. Somit ist es möglich, mehrere Pumpen mit nur einem Motor zu betreiben.

Die Schnellspannkupplung SSK 400 besteht aus einem Spannelement, das an der Pumpe montiert wird, und einem Gewinding, der auf den Motor aufgeschraubt wird.



Typ		Bestell-Nr.
Schnellspannkupplung SSK 400 komplett	bestehend aus Gewinding für den Motor und Spannelement für die Fasspumpe	001 10 802
oder einzeln:		
Gewinding	für den Motor	001 10 800
Spannelement	für die Fasspumpe	001 10 804

Fass- und Containerpumpen kommen heute in nahezu alle Industriezweigen zum Einsatz. Die Anforderungen an die Pumpen werden immer vielseitiger. Wurden Fass- und Containerpumpen in der Vergangenheit überwiegend zum Ab- und Umfüllen verschiedener Arten von Flüssigkeiten eingesetzt, so findet man heute die Pumpen auch in verschiedene Abfüllprozesse integriert.

NEU

Gerade für diese Anforderungen ist der neue bürstenlose Fasspumpenmotor FBM 4000 Ex maßgeschneidert.

Ob im Kurzzeit- oder Dauerbetrieb, ebenso wie für feinfühlige Dosieraufgaben: der neue bürstenlose Motor wird diesen Aufgaben in allen Belangen gerecht.

Der kompakt gebaute bürstenlose Motor FBM 4000 Ex hat ein sehr robustes Gehäuse mit Doppelmantel aus Aluminium, ist sehr geräuscharm und gemäß Richtlinie 94/9/EG-ATEX 100 a, Kategorie 2, gebaut und zugelassen.

EG-Baumeisterprüfbescheinigung PTB 03 ATEX 1042.

Der Sanftanlauf und die leicht bedienbare Drehzahleinstellung, die im Schalterknebel integriert ist, ermöglichen ein feinfühliges Dosieren.

Drehzahl, Strom und Temperatur werden elektronisch überwacht.

Die integrierte Unterspannungsüberwachung verhindert einen unkontrollierten Start der Pumpe und garantiert dadurch optimale Sicherheit.

Die bürstenlose Ausführung ist extrem verschleißarm, bietet eine hohe Wirtschaftlichkeit und eignet sich auch für den Dauerbetrieb.

Bürstenloser Motor explosionsgeschützt nach Schutzart II 2 G EEx de IIC T6, Schutzklasse I.

Strahlwassergeschützt nach Schutzart IP 55.

Anschlusskabel, 5 m lang, mit Schutzkontaktstecker (nicht ex-geschützt).



BÜRSTENLOSER MOTOR, EXPLOSIONSGESCHÜTZT, GEBAUT UND ZUGELASSEN NACH RICHTLINIE 94/9/EG – ATEX 100a

Typ	Leistung	Spannung	Frequenz	Gewicht	Bestell-Nr. Ausführung
					mit Unterspannungsüberwachung
FBM 4000 Ex	600 W	230 V	50-60 Hz	6,2 kg	400 01 000

Zubehör siehe Seite 23.

Der kompakt gebaute Kollektormotor F 460 Ex hat ein sehr robustes Gehäuse mit Doppelmantel aus Aluminium, ist sehr geräuscharm und gemäß Richtlinie 94/9/EG – ATEX 100a, Kategorie 2, gebaut und zugelassen.

EG-Baumeisterprüfbescheinigung PTB 97 ATEX 1035.

Die optimale Luftführung ermöglicht eine sehr gute Kühlung und somit eine überdurchschnittlich hohe Standzeit der Kohlebürsten.

Wahlweise mit integrierter Unterspannungsauslösung, die einen unkontrollierten Start verhindert und dadurch optimale Sicherheit garantiert.

Kollektormotor explosionsgeschützt nach Schutzart II 2 G EEx de IIC T6, Schutzklasse I bei 230, 240 oder 110 Volt, Schutzklasse III bei 42, 24 oder 12 Volt.

Strahlwassergeschützt nach Schutzart IP 55.
Anschlusskabel, 5 m lang. Bei 230, 240 und 110 Volt mit Schutzkontaktstecker (nicht ex-geschützt).
Bei 42, 24 und 12 Volt ohne Stecker.
230 Volt Ausführung VDE, SEV und GS geprüft.

Typ F 460 Ex EL, 230 Volt, mit leicht bedienbarer elektronischer Drehzahleinstellung, im Schaltermnebel integriert, zur Regulierung der Fördermenge.



F 460 Ex (Abb.)
F 460 Ex EL



F 460-1 Ex

Der Kollektormotor F 460-1 Ex ist baugleich mit dem Modell 460 Ex, hat jedoch mit 700 Watt eine wesentlich höhere Leistung. Diesen Motor setzen Sie ein, wenn eine höhere Förderleistung gewünscht wird oder wenn leicht viskose Flüssigkeiten oder Medien mit einer erhöhten Dichte gefördert werden sollen.

Kollektormotor explosionsgeschützt nach Schutzart II 2 G EEx de IIC T6, Schutzklasse I bei 230 oder 240 Volt.
Schutzart II 2 G EEx de IIC T5, Schutzklasse I bei 110 Volt.

Strahlwassergeschützt nach Schutzart IP 55.
Anschlusskabel, 5 m lang. Bei 230, 240 und 110 Volt mit Schutzkontaktstecker (nicht ex-geschützt).
230 Volt Ausführung VDE, SEV und GS geprüft.

KOLLEKTORMOTOR, EXPLOSIONSGESCHÜTZT, GEBAUT UND ZUGELASSEN NACH RICHTLINIE 94/9/EG – ATEX 100a

Typ	Leistung	Spannung	Frequenz	Gewicht	Bestell-Nr. Ausführung		
					mit Unterspannungsauslösung, mit Drehzeleinstellung	mit Unterspannungsauslösung, ohne Drehzeleinstellung	ohne Unterspannungsauslösung, ohne Drehzeleinstellung
F 460 Ex	460 W	230 V	50 Hz	5,1 kg	–	460 00 006	460 00 001
F 460 Ex EL	460 W	230 V	50 Hz	5,1 kg	460 00 028	–	–
F 460 Ex	460 W	240 V	50 Hz	5,1 kg	–	460 00 005	460 00 000
F 460 Ex	460 W	110 V	50 Hz	5,1 kg	–	460 00 007	460 00 002
F 460 Ex	460 W	42 V	50 Hz	5,1 kg	–	460 00 030	–
F 460 Ex	410 W	24 V	DC	5,1 kg	–	–	460 00 003
F 460 Ex	230 W	12 V	DC	5,1 kg	–	–	460 00 004
F 460-1 Ex	700 W	230 V	50 Hz	5,9 kg	–	460 01 004	460 01 001
F 460-1 Ex	700 W	240 V	50 Hz	5,9 kg	–	460 01 003	460 01 000
F 460-1 Ex	700 W	110 V*	50 Hz	5,9 kg	–	460 01 005	460 01 002

* Temperaturklasse T5

Andere Spannungen und Frequenzen auf Anfrage.

Zubehör		Bestell-Nr.	
		System CEAG	System Stahl
CEE-Rundstecker	explosionsgeschützt nach Schutzart II 2 G EEx de IIC T6, 3-polig, 220–240 Volt, strahlwassergeschützt nach Schutzart IP 65	937 01 030	937 01 018
CEE-Steckdose	explosionsgeschützt nach Schutzart II 2 G EEx de IIC T6, 3-polig, 220–240 Volt, strahlwassergeschützt nach Schutzart IP 65	937 50 041	937 50 022
Massekabel mit Kontaktzange	2 m lang 2 m lang, verstärkte Ausführung 3 m lang		931 90 008 931 90 015 931 90 013
Haltebügel	zur besseren Handhabung beim Eintauchen bzw. Herausnehmen der Fasspumpe in Verbindung mit den Motoren F 460 Ex, F 460 Ex EL, F 460-1 Ex oder FBM 4000 Ex.		001 10 557

Der kompakt gebaute Kollektormotor F 458 hat ein sehr robustes Gehäuse mit Doppelmantel aus Aluminium und ist sehr geräuscharm.

Die optimale Luftführung ermöglicht eine sehr gute Kühlung und somit eine überdurchschnittlich hohe Standzeit der Kohlebürsten. Der Motor ist total geschlossen, hat eine Säureschutzlackierung und ist deshalb für den Einsatz im Bereich mit aggressiven Dämpfen bestens geeignet.

Wahlweise mit integrierter Unterspannungsauslösung, die einen unkontrollierten Start verhindert und dadurch optimale Sicherheit garantiert.

Kollektormotor 230, 240 oder 110 Volt, Schutzklasse I, bei 24 oder 12 Volt, Schutzklasse III.

Strahlwassergeschützt nach Schutzart IP 55.

Anschlusskabel, 5 m lang. Bei 230, 240 und 110 Volt mit Schutzkontaktstecker. Bei 24 und 12 Volt ohne Stecker.

230 Volt Ausführung VDE und GS geprüft.

Typ F 458 EL, 230 Volt, mit leicht bedienbarer elektronischer Drehzahleinstellung, im Schalterknebel integriert, zur Regulierung der Fördermenge.



F 458 (Abb.)
F 458 EL



F 458-1

Der Kollektormotor F 458-1 ist baugleich mit dem Modell F 458, hat jedoch mit 700 Watt eine wesentlich höhere Leistung. Diesen Motor setzen Sie ein, wenn eine höhere Förderleistung gewünscht wird oder wenn leicht viskose Flüssigkeiten oder Medien mit einer erhöhten Dichte gefördert werden sollen.

Kollektormotor 700 Watt, 230, 240 oder 110 Volt, Schutzklasse I.

Strahlwassergeschützt nach Schutzart IP 55.

Anschlusskabel, 5 m lang, mit Schutzkontaktstecker. 230 Volt Ausführung VDE und GS geprüft.

KOLLEKTORMOTOR, TOTAL GESCHLOSSEN, MIT SÄURESCHUTZLACKIERUNG

Typ	Leistung	Spannung	Frequenz	Gewicht	Bestell-Nr. Ausführung		
					mit Unterspannungsauslösung, mit Drehzahl- einstellung	mit Unterspannungsauslösung, ohne Drehzahl- einstellung	ohne Unterspannungsauslösung, ohne Drehzahl- einstellung
F 458	460 W	230 V	50 Hz	5,1 kg	-	458 00 006	458 00 001
F 458 EL	460 W	230 V	50 Hz	5,1 kg	458 00 027	-	-
F 458	460 W	240 V	50 Hz	5,1 kg	-	458 00 005	458 00 000
F 458	460 W	110 V	50 Hz	5,1 kg	-	458 00 007*	458 00 002
F 458	410 W	24 V	DC	5,1 kg	-	-	458 00 003
F 458	230 W	12 V	DC	5,1 kg	-	-	458 00 004
F 458-1	700 W	230 V	50 Hz	5,9 kg	-	458 01 004	458 01 001
F 458-1	700 W	240 V	50 Hz	5,9 kg	-	458 01 003	458 01 000
F 458-1	700 W	110 V	50 Hz	5,9 kg	-	458 01 005*	458 01 002

* nur bei Ausführung 50 Hz.

Andere Spannungen und Frequenzen auf Anfrage.

Zubehör		Bestell-Nr.
Haltebügel	zur besseren Handhabung beim Eintauchen bzw. Herausnehmen der Fasspumpe in Verbindung mit dem Kollektormotor F 458 oder F 458 EL	001 10 557

ACHTUNG

Zum Fördern leicht brennbarer Flüssigkeiten sowie beim Einsatz in explosionsgefährdeten Räumen dürfen nur Motoren in explosionsgeschützter Ausführung verwendet werden.

Kollektormotor F 417 in kompakter Bauweise mit sehr guter Luftkühlung, niedrigem Geräuschpegel und hoher Standzeit. Sehr leicht und handlich in Verbindung mit den Fasspumpen aus PP und PVDF zum Fördern von neutralen, aggressiven, nicht brennbaren Flüssigkeiten.

Kollektormotor 230, 240 oder 110 Volt.

Doppelt isoliert nach Schutzklasse II, mit Überstromschutzschalter.

Spritzwassergeschützt nach Schutzart IP 24.

Anschlusskabel, 5 m lang, mit 2-poligem Stecker.

230 Volt Ausführung VDE und GS geprüft.

Typ F 417 EL mit leicht bedienbarer elektronischer Drehzahleinstellung zur Regulierung der Fördermenge.



F 417
F 417 EL (Abb.)



F 457 (Abb.)
F 457 EL

Leistungsstarker Kollektormotor F 457 in kompakter Bauweise mit sehr guter Luftkühlung, niedrigem Geräuschpegel und hoher Standzeit.

Sehr leicht und handlich in Verbindung mit den Fasspumpen aus PP und PVDF zum Fördern von neutralen, aggressiven, nicht brennbaren Flüssigkeiten.

Wahlweise mit integrierter Unterspannungsauslösung, die einen unkontrollierten Start verhindert und dadurch optimale Sicherheit garantiert.

Kollektormotor 800 Watt, 230, 240 oder 110 Volt.

Doppelt isoliert nach Schutzklasse II, mit Überstromschutzschalter.

Spritzwassergeschützt nach Schutzart IP 24.

Anschlusskabel, 5 m lang, mit 2-poligem Stecker.

230 Volt Ausführung VDE und GS geprüft.

Typ F 457 EL mit leicht bedienbarer elektronischer Drehzahleinstellung zur Regulierung der Fördermenge.

KOLLEKTORMOTOR, IN KOMPAKTER BAUWEISE

Typ	Leistung	Spannung	Frequenz	Gewicht	Bestell-Nr. Ausführung	
					mit Drehzahl- einstellung	ohne Drehzahl- einstellung
F 417	450 W	230 V	50 Hz	2,4 kg	-	417 01 004
F 417 EL	450 W	230 V	50 Hz	2,4 kg	417 01 012	-
F 417	450 W	240 V	50 Hz	2,4 kg	-	417 01 402
F 417 EL	450 W	240 V	50 Hz	2,4 kg	417 01 406	-
F 417	350 W	110 V	50 Hz	2,4 kg	-	417 01 302
F 417 EL	350 W	110 V	50 Hz	2,4 kg	417 01 307	-

Typ	Leistung	Spannung	Frequenz	Gewicht	Bestell-Nr. Ausführung		
					mit Unterspan- nungsauslösung, mit Drehzahl- einstellung	mit Unterspan- nungsauslösung, ohne Drehzahl- einstellung	ohne Unterspan- nungsauslösung, ohne Drehzahl- einstellung
F 457	800 W	230 V	50 Hz	4,0 kg	-	457 01 005	457 01 002
F 457 EL	800 W	230 V	50 Hz	4,0 kg	457 01 003	-	-
F 457	800 W	240 V	50 Hz	4,0 kg	-	457 01 006	457 01 007
F 457 EL	800 W	240 V	50 Hz	4,0 kg	457 01 008	-	-
F 457	800 W	110 V	50 Hz	4,0 kg	-	457 01 009	457 01 010
F 457 EL	800 W	110 V	50 Hz	4,0 kg	457 01 011	-	-

Andere Spannungen und Frequenzen auf Anfrage.

Zubehör		Bestell-Nr.
Haltebügel	zur besseren Handhabung beim Eintauchen bzw. Herausnehmen der Fasspumpe in Verbindung mit dem Kollektormotor F 457 oder F 457 EL	001 10 533

ACHTUNG Zum Fördern leicht brennbarer Flüssigkeiten sowie beim Einsatz in explosionsgefährdeten Räumen dürfen nur Motoren in explosionsgeschützter Ausführung verwendet werden.

Den robusten Drehstrom-Getriebemotor F 414 setzen Sie überall dort ein, wo extreme Einsatzbedingungen vorliegen und die Pumpe eine erhöhte Einschaltdauer hat.

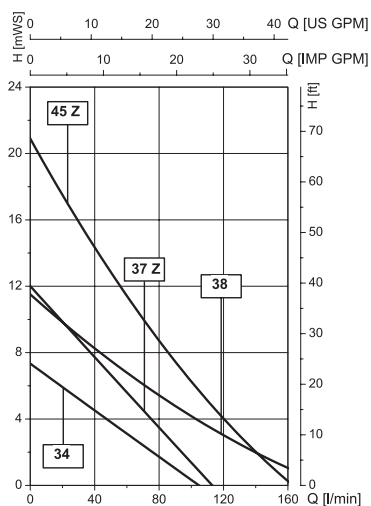
Drehstrom-Getriebemotor, 230/400 Volt, 50 Hz,
Schutzklasse I, Schutzart IP 55.
Leistung: 0,55, 0,75 oder 1,1 kW.

Mit Motorschutzschalter oder Kabelklemmkasten.
Ohne Anschlusskabel.



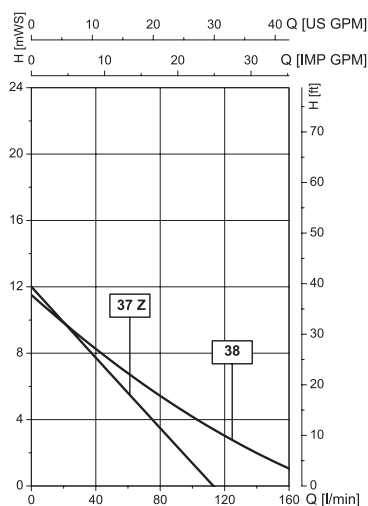
F 414

Motor F 414 im Team mit Fasspumpen aus Edelstahl

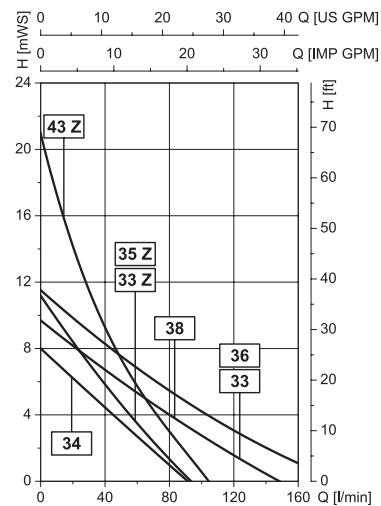


Messwerte $\pm 10\%$ ermittelt mit Wasser (20°C).

Motor F 414 im Team mit Fasspumpen aus Aluminium und Hastelloy C



Motor F 414 im Team mit Fasspumpen aus PP und PVDF



DREHSTROM-GETRIEBEMOTOR, STRAHLWASSERGESCHÜTZT NACH SCHUTZART IP 55

Typ	Leistung	Spannung	Frequenz	Einstellbereich Motorschutz- schalter	Gewicht	Bestell-Nr. Ausführung	
						mit Motorschutz- schalter am Motor montiert	ohne Motorschutz- schalter, mit Kabel- klemmkasten
F 414	0,55 kW	230/400 V	50 Hz	0,9–1,6 A	8,8/8,0 kg	414 01 112	414 01 110
F 414	0,75 kW	230/400 V	50 Hz	1,5–2,5 A	11,3/10,5 kg	414 01 123	414 01 122
F 414	1,1 kW	230/400 V	50 Hz	2,4–3,5 A	12,8/12,0 kg	414 01 131	414 01 130
Zubehör							Bestell-Nr.
Haltebügel	zur besseren Handhabung beim Eintauchen bzw. Herausnehmen der Fasspumpe in Verbindung mit dem Drehstrom-Getriebemotor F 414						001 10 527
Anschlusskabel	5 m lang, mit 5-poligem Cekon-Stecker						934 08 020
Anschlusskabel	5 m lang, ohne Stecker						934 08 025
Anschlusskabel	Meterware						934 08 901
Cekon-Stecker	5-polig						937 01 014

In Verbindung mit den Druckluftmotoren sind die FLUX Fasspumpen nicht nur sehr leicht und handlich, sondern auch extrem leistungsstark. Die Druckluftmotoren sind gebaut gemäß Richtlinie 94/9/EG – ATEX 100a, Kategorie 2, und können zum Fördern leicht brennbarer Flüssigkeiten eingesetzt werden, sowie in allen Bereichen, in denen ein leistungsstarker, leicht regelbarer Motor gefordert wird.

PTB-Registriernummer 02 ATEX D022.

Die Drehzahlregelung erfolgt bei den Motoren F 416 Ex und F 416-1 Ex über die Wartungseinheit und beim Modell F 416-2 Ex über ein Kugelventil.

Druckluftmotor explosionsgeschützt nach Schutzart II 2 G cp IIC T6.

Abgabeleistung 470 Watt bei 6 bar Betriebsdruck.

Abgabeleistung 170 Watt bei 3 bar (minimaler Betriebsdruck).

Einfache Drehzahlregelung über den Betriebsdruck oder über die Luftmenge.

Motor voll überlastbar.

Anschlussgewinde G $\frac{1}{4}$. Mit Schlauchtülle DN 10.

Geräuscharm durch Schalldämpfer.

Alternativ kann auch ein Abluftschlauch eingesetzt werden, mit dem die Abluft zu einem Ölabscheider geführt werden kann.



F 416 Ex
mit Kippventil



F 416-1 Ex
ohne Ventil,
für automatische Steuerung



F 416-2 Ex
mit Kugelventil

DRUCKLUFTMOTOR, EXPLOSIONSGESCHÜTZT

Typ	Leistung	max Betriebsdruck	Luftverbrauch	Ausführung	Gewicht	Bestell-Nr.
F 416 Ex	470 W	6 bar	14 l/sec	mit Kippventil (feststellbar)	1,4 kg	416 00 100
F 416-1 Ex	470 W	6 bar	14 l/sec	ohne Ventil, für autom. Steuerung	0,9 kg	416 00 020
F 416-2 Ex	470 W	6 bar	14 l/sec	mit Kugelventil	1,0 kg	416 00 030

Zubehör		Bestell-Nr.
Wartungseinheit	bestehend aus Wasserabscheider, Druckmanometer und Ölnebler; Anschlussgewinde beiderseits G 1/4	001 10 100
Druckluftschlauch	DN 10, elektrisch leitfähig (Farbe blau)	001 10 098
Schlauchkupplung	aus Messing, selbstschließend, mit Schlauchtülle DN 10, für Druckluftschlauch	959 13 066
Gewinde- stecknippel	aus Messing, DN 10 – G 1/4 A, passend zur Schlauchkupplung	959 13 065
Schlauchtülle	aus Messing, DN 10 – G 1/4 A, für Druckluftschlauch	959 05 022
Massekabel mit Kontaktzange	2 m lang 2 m lang, verstärkte Ausführung 3 m lang	931 90 008 931 90 015 931 90 013



Typ Motor	FBM 4000 Ex			F 458	F 460 Ex		F 458-1	F 460-1 Ex		
Typ Fasspumpe	Fördermenge* l/min	Förderhöhe** m	Viskosität max. mPas	Fördermenge* l/min	Förderhöhe** m	Viskosität max. mPas	Fördermenge* l/min	Förderhöhe** m	Viskosität max. mPas	
F 430 S-41/38	220	11	800	200	9,5	800	220	12	700	
F 430 S-41/37 Z	110	17,5	1000	100	14	1000	115	19	900	
F 430 S-50/38	220	11	800	200	9,5	800	220	12	700	
F 430 S-50/45 Z	120	23	800	130	19	900	145	25	900	
F 424 S-43/38	220	11	800	200	9,5	800	220	12	700	
F 424 S-43/37 Z	110	17,5	1000	100	14	1000	115	19	900	
F 424 S-50/45 Z	120	23	800	130	19	900	145	25	900	
F 425 S-41/34	110	8	800	115	8	800	115	10	900	
F 426 S-41/38	220	11	800	200	9,5	800	220	12	700	
F 427 S3-43/38	220	11	800	200	9,5	800	220	12	700	
F 430 AL-41/38	220	11	800	200	9,5	800	220	12	700	
F 430 AL-41/37 Z	110	17,5	1000	100	14	1000	115	19	800	
F 430 AL-50/38	220	11	800	200	9,5	800	220	12	700	
F 430 HC-40/38	220	11	800	200	9,5	800	220	12	700	
F 430 PP/PVDF-40/33	160	10,5	800	170	9,5	800	190	12	900	
F 430 PP/PVDF-40/33 Z	85	15,5	1000	85	15	1000	90	20	900	
F 430 PP/PVDF-50/38	220	11	800	200	9,5	800	220	12	700	
F 430 PP/PVDF-50/43 Z	105	30	1000	95	23	1000	110	28	900	
F 424 PP/PVDF-41/36	175	11	800	170	9,5	800	190	12	900	
F 424 PP/PVDF-41/35 Z	85	15,5	1000	85	15	1000	90	20	900	
F 424 PP/PVDF-50/38	220	11	800	200	9,5	800	220	12	700	
F 424 PP-50/43 Z	125	30	1000	95	23	1000	110	28	900	
F 425 PP-50/34	110	8	800	90	7	1000	110	10	900	
F 426 PP-50/33	160	10,5	800	170	9,5	800	190	12	900	

Messwerte ± 10% ermittelt mit Wasser (20 °C) und einer Spannung von 230 Volt.



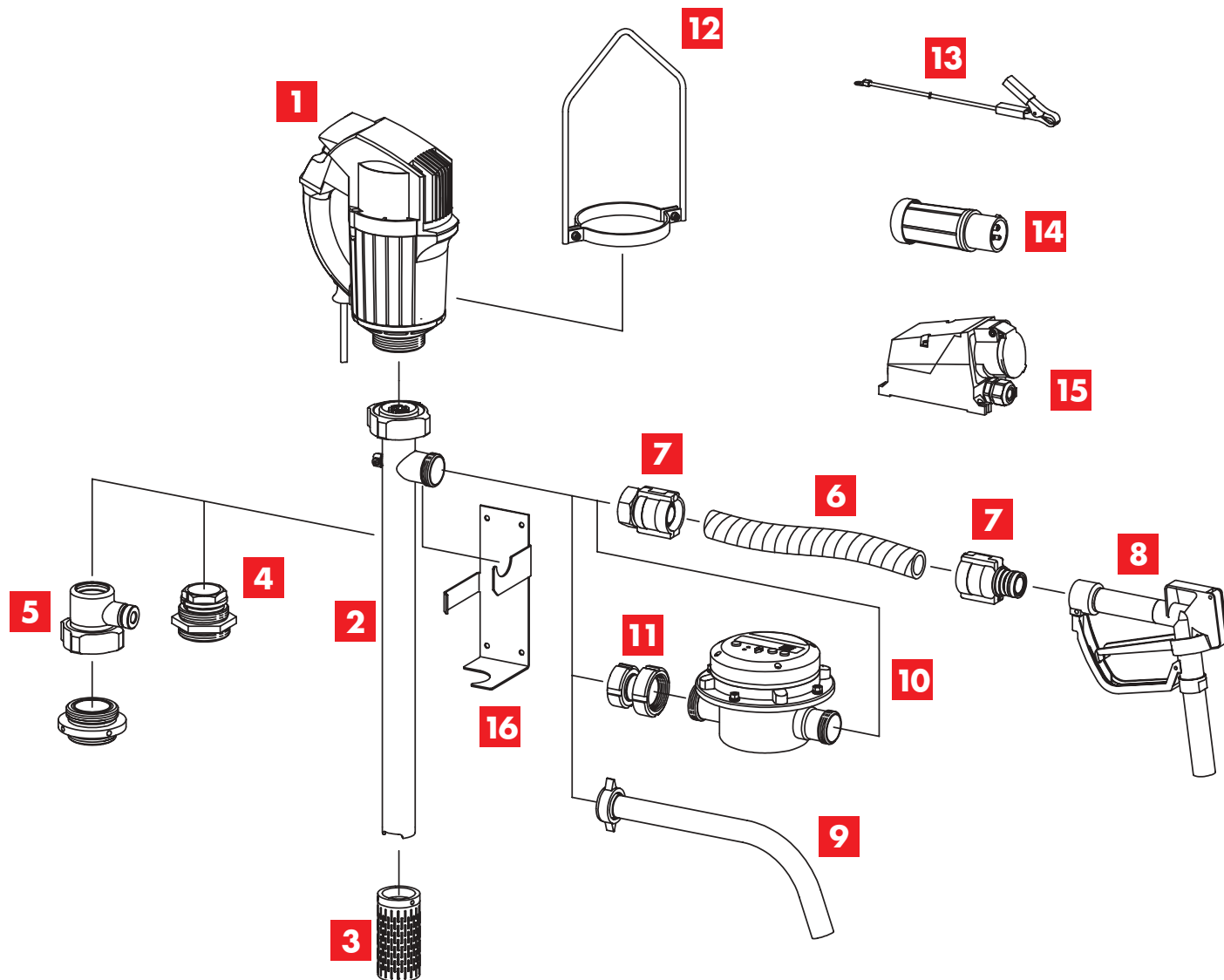
	F 414			F 416 Ex	F 416-1 Ex F 416-2 Ex			F 417	F 417 EL			F 457	F 457 EL		
	Förder- menge* l/min	Förder- höhe** m	Viskosität max. mPas	Förder- menge* l/min	Förder- höhe** m	Viskosität max. mPas	Förder- menge* l/min	Förder- höhe** m	Viskosität max. mPas	Förder- menge* l/min	Förder- höhe** m	Viskosität max. mPas	Förder- menge* l/min	Förder- höhe** m	Viskosität max. mPas
	185	11	900	240	13	1000	180	7,5	600	220	12	800			
	115	12	1000	120	24	1200	95	12	800	120	20	1000			
	185	11	900	240	13	1000	180	7,5	600	220	12	800			
	160	21	1000	145	30	1200	115	17	800	150	26	900			
	185	11	900	240	13	1000	180	7,5	600	220	12	800			
	115	12	1000	120	24	1200	95	12	800	120	20	1000			
	160	21	1000	145	30	1200	115	17	800	150	26	900			
	100	7	1000	130	13	1200	100	6	800	120	11	900			
	185	11	900	240	13	1000	180	7,5	600	220	12	800			
	185	11	900	240	13	1000	180	7,5	600	220	12	800			
	185	11	900	240	13	1000	180	7,5	600	220	12	800			
	115	12	1000	120	24	1200	95	12	800	120	20	1000			
	185	11	900	240	13	1000	180	7,5	600	220	12	800			
	185	11	900	240	13	1000	180	7,5	600	220	12	800			
	145	10	1000	205	13	1200	150	7,5	800	190	12	800			
	90	11	1000	100	24	1200	80	12	800	90	20	1000			
	185	11	900	240	13	1000	180	7,5	600	220	12	800			
	105	21	1000	105	30	1200	80	17	800	110	30	900			
	145	10	1000	205	13	1200	150	7,5	800	190	12	800			
	90	11	1000	100	24	1200	80	12	800	90	20	1000			
	185	11	900	240	13	1000	180	7,5	600	220	12	800			
	105	21	1000	105	30	1200	80	17	800	110	30	900			
	90	8	1000	110	12	1200	80	6	800	120	11	1000			
	145	10	900	205	13	1200	150	7,5	800	190	12	800			

* Maximale Fördermenge bei freiem Auslauf, gemessen am Druckstutzen.

** Maximale Förderhöhe bei geschlossener Druckseite, gemessen am Druckstutzen.

ÜBERSICHT FLUX FASSPUMPE MIT ZUBEHÖR FÜR BRENNBARE FLÜSSIGKEITEN (EX-GESCHÜTZT)

Eine Pumpe allein macht noch keine perfekte Anwendung. Diese Seite gibt Ihnen einen Überblick über die explosionsgeschützte FLUX-Fasspumpe mit allen Zubehörteilen für den Einsatz mit brennbaren Flüssigkeiten. Mit den hervorgehobenen Positionen haben Sie eine funktionsfähige Pumpe, die nach Bedarf durch das weiter aufgeführte Zubehör ergänzt werden kann.



1 Antriebsmotor

2 Fasspumpe (Pumpenrohrsatz)

3 Fußsieb

4 Fassverschraubung

5 FES-Emissions-Schutzventil mit Gewinding

6 Schlauch*

7 Schlauchfassung*

8 Zapfpistole

9 Auslauffbogen

10 Flüssigkeits-Mengenmesser FMC 100

11 Anschlussstück FMC 100

12 Haltebügel

13 Massekabel

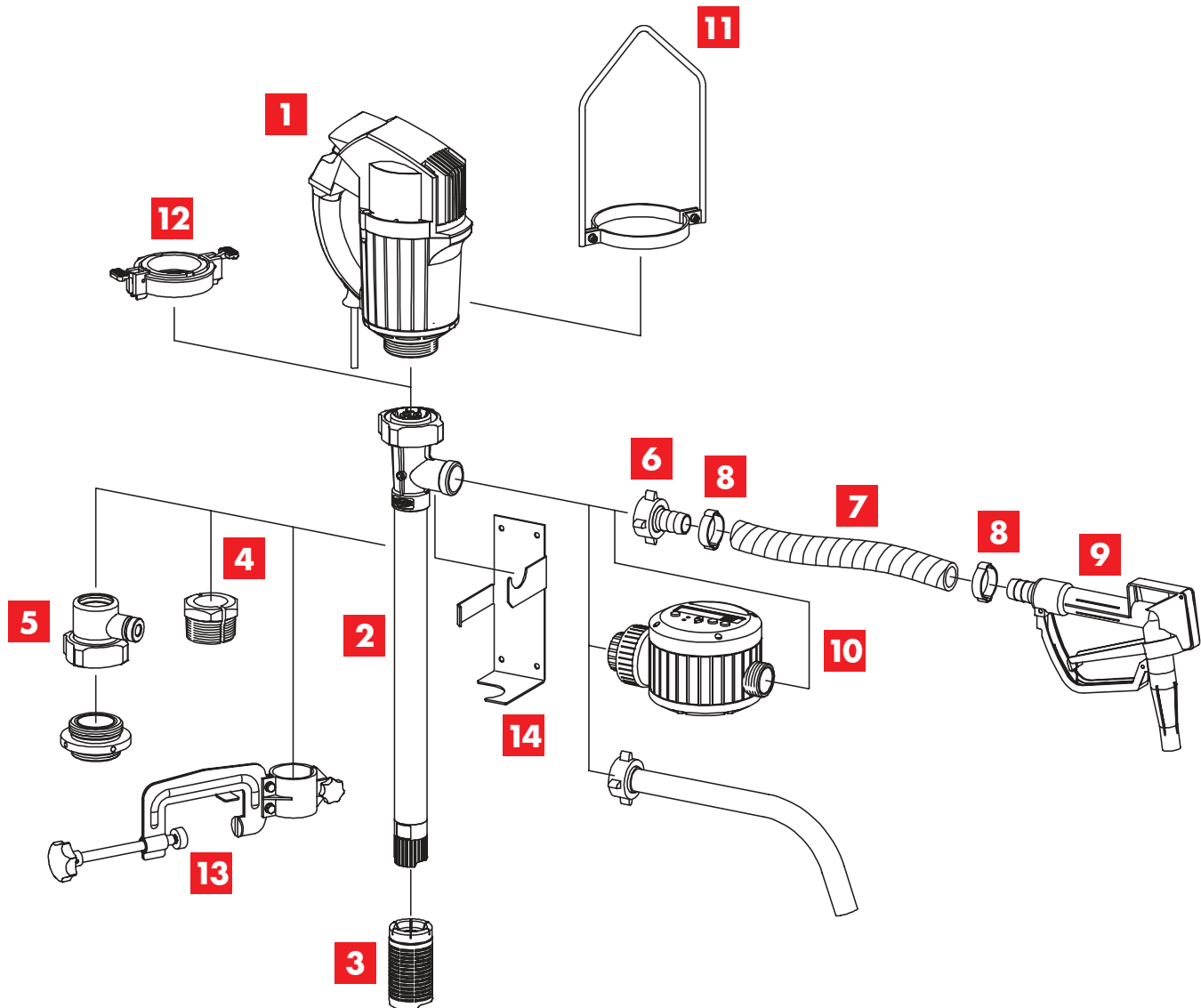
14 Ex-geschützter Stecker

15 Ex-geschützte Steckdose

16 Pumpenhalterung

* auf Wunsch elektrisch leitfähig eingebunden und geprüft

Eine Pumpe allein macht noch keine perfekte Anwendung. Diese Seite gibt Ihnen einen Überblick über die FLUX-Fasspumpe mit allen Zubehörteilen für den Einsatz mit nicht brennbaren Flüssigkeiten. Mit den hervorgehobenen Positionen haben Sie eine funktionsfähige Pumpe, die nach Bedarf durch das weiter aufgeführte Zubehör ergänzt werden kann.



1 Antriebsmotor

2 Fasspumpe (Pumpenrohrsatz)

3 Fußsieb

4 Fassverschraubung

5 FES-Emissions-Schutzventil mit Gewinding

6 Schlauchanschluss

7 Schlauch

8 Schlauchklemme

9 Zapfpistole

10 Flüssigkeits-Mengenmesser FMC 100

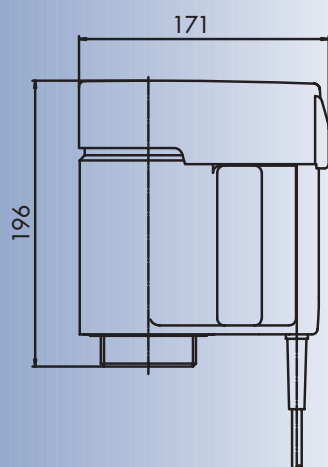
11 Haltebügel

12 Schnellspannkupplung SSK 400

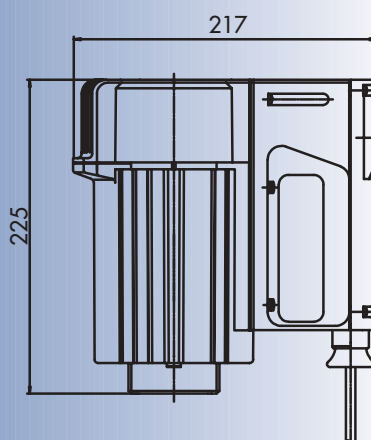
13 Anklammvorrichtung

14 Pumpenhalterung

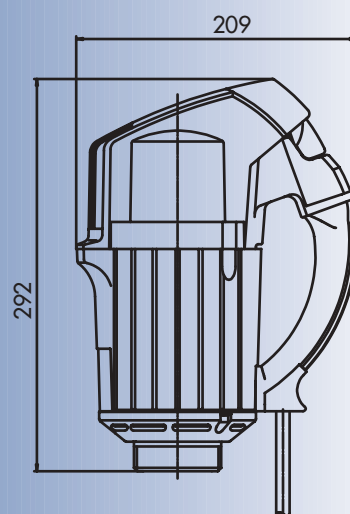
F 417/F 417 EL



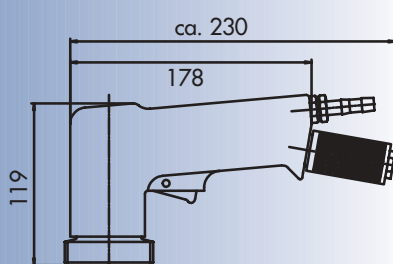
F 457/F 457 EL



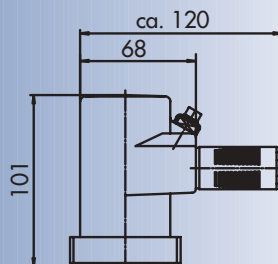
**F 458/F 458 EL/F 458-1/
F 460 Ex/F 460 Ex EL/
F 460-1 Ex/FBM 4000 Ex**



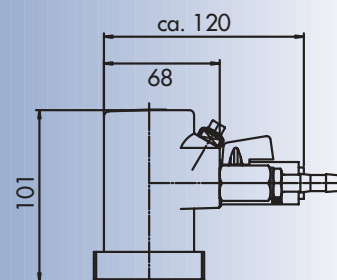
F 416 Ex



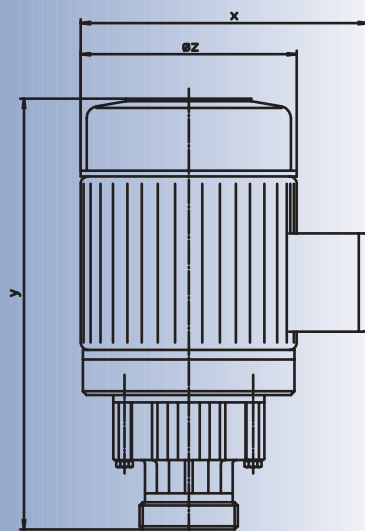
F 416-1 Ex



F 416-2 Ex



F 414

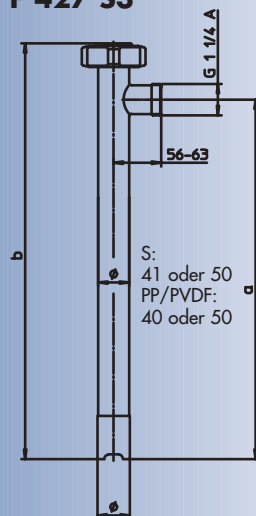


Typ F 414

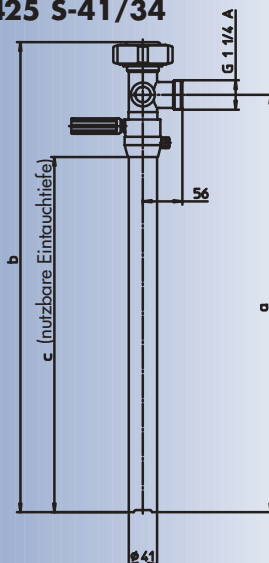
Leistung	X	Y	Øz
0,55 kW	200	285	143
0,75 kW	217	311	160
1,1 kW	217	311	160

HINWEIS Bei Montage von Motor und Pumpe reduziert sich die Gesamthöhe um 16 mm.

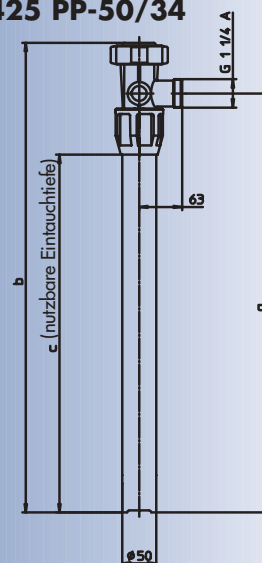
**F 424 S/PP/PVDF
F 427 S3**



F 425 S-41/34

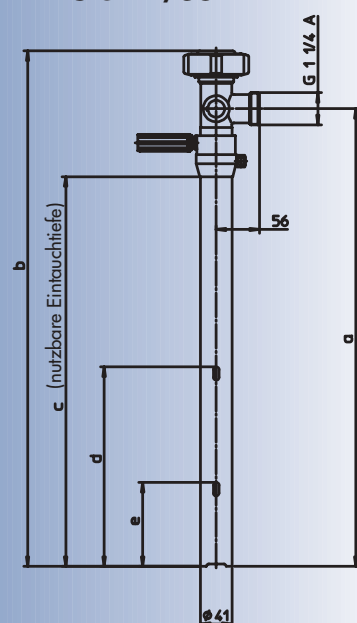


F 425 PP-50/34

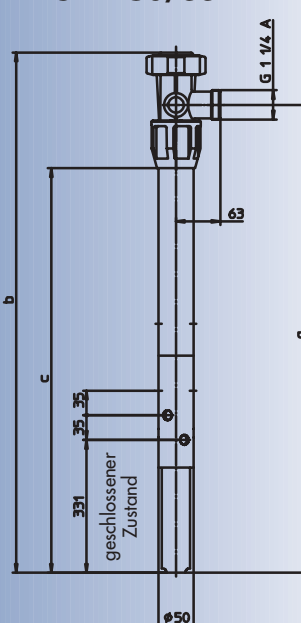


Typ	F 424 S/PP/PVDF und F 427 S3			F 425 S-41/34			F 425 PP-50/34		
Abmessungen in mm	Ø	a	b	a	b	c	a	b	c
Eintauchtiefe 700 mm	S: 43 oder 50.	715	790	815	890	738	816	891	726
Eintauchtiefe 1000 mm	PP/PVDF:	1015	1090	1115	1190	1038	1116	1191	1026
Eintauchtiefe 1200 mm	41 oder 50.	1215	1290	1315	1390	1238	1316	1391	1226
	bei PP/PVDF-41/35 Z reduzieren sich die Maße a und b um 8 mm			bei geöffnetem Ventil vergrößern sich die Maße a und b um 7 mm			bei geöffnetem Ventil vergrößern sich die Maße a und b um 8 mm		

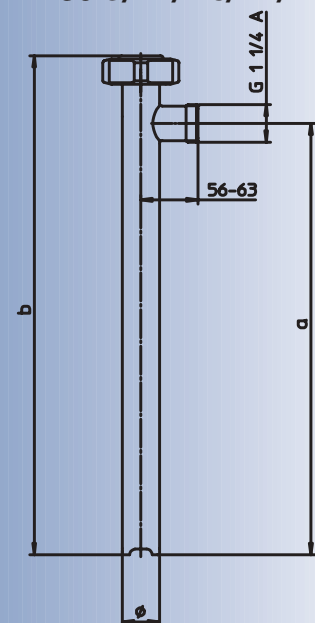
F 426 S-41/38



F 426 PP-50/33



F 430 S/AL/HC/PP/PVDF



Typ	F 426 S-41/38					F 426 PP-50/33			F 430 S/AL/HC/PP/PVDF		
Abmessungen in mm	a	b	c	d	e	a	b	c	Ø	a	b
Eintauchtiefe 700 mm	—	—	—	—	—	—	—	—	S/AL: 41 oder 50.	706	780
Eintauchtiefe 1000 mm	1106	1181	1018	352	202	1106	1180	1016	HC: 40. PP/PVDF:	1006	1080
Eintauchtiefe 1200 mm	1306	1381	1218	352	202	1306	1380	1216	40 oder 50.	1206	1280

Beispiel: Bei der Fasspumpe F 430 S-41/38 mit einer Eintauchtiefe von 1000 mm beträgt die Gesamtlänge der Pumpe (in der Zeichnung als Maß „b“ bezeichnet) 1080 mm.

Die Gesamtlänge dieser Pumpe mit Motor F 460 Ex beträgt 1080 mm + 292 mm – 16 mm = 1356 mm.



Für die perfekte Anwendung einer Fasspumpe benötigen Sie exakt passendes Zubehör:

Wenn rundum alles stimmt, können Sie Ihre FLUX Fasspumpe ganz leicht bedienen und rationell einsetzen. Deshalb ist das praktische FLUX Pumpen-Set eine wesentliche Arbeitserleichterung: Die Kombination aus optimaler Fasspumpe und dem entsprechenden Zubehör enthält alle Komponenten, die für den schnellen und zuverlässigen Einsatz zum Entleeren von Fässern und Containern erforderlich sind.

Profitieren Sie von dem neuen Komplett-Service.

Die FLUX Pumpen-Sets sind für folgende Bereiche erhältlich:

- Säuren und Laugen
- konzentrierte Säuren
- Mineralölprodukte
- leicht brennbare Flüssigkeiten
- universelle Anwendungen
- 99,98 % Fassentleerung



Damit Sie beim Fördern immer auf dem Laufenden sind, können FLUX Fasspumpen mit einem Flüssigkeits-Mengenmesser vom Typ FMC 100 kombiniert werden. Der FMC 100 ist in den Werkstoffen PP, ETFE und Edelstahl für Durchflussmengen von 10-100 l/min erhältlich. Eine 7-stellige, gut lesbare LCD-Anzeige und Multifunktionstasten gewährleisten eine einfache und schnelle Bedienung. Die geförderten Mengen werden wahlweise in Litern, Imperial-Gallonen, US-Gallonen oder Kilogramm angezeigt.

Alle Modelle sind explosionsgeschützt nach II 2 G EEx ia IIB T6 gemäß der Richtlinie 94/9/EG-ATEX 100a.

Gerne senden wir Ihnen ausführliche Informationen über die FLUX Pumpen-Sets, FLUX Flüssigkeits-Mengenmesser sowie weitere FLUX Produkte. Füllen Sie einfach das Formular auf der nächsten Seite aus und faxen Sie uns dieses zu.



JA!

Ich interessiere mich für
Pumpentechnologie der Spitzenklasse
und bitte um Zusendung
folgender Prospekt-Unterlagen:

- | | |
|--|--|
| ☐ FLUX JUNIORFLUX | ☐ FLUX DRUCKLUFT-MEMBRANPUMPEN |
| ☐ FLUX PUMPEN-SETS | ☐ FLUX MISCHER |
| ☐ FLUX DICKSTOFFPUMPEN | ☐ FLUX FLÜSSIGKEITS-MENGENMESSER |
| ☐ FLUX TAUCHKREISELPUMPEN | ☐ FLUX PROCESS CONTROL SYSTEM PCS |

Ich benötige den kompletten Überblick
über Ihr gesamtes Sortiment und bestelle alles in einem:

- ☐ FLUX GESAMTPROGRAMM
AUF CD-ROM

Name

Firma

Abteilung

Straße

PLZ, Ort

Telefon

Fax

e-mail

Bitte ankreuzen, Adresse ausfüllen und faxen. Fax-Nummer siehe Rückseite!



VIELSEITIGE PUMPENTECHNOLOGIE

Der Name FLUX ist weltweit ein Markenzeichen für Spitzenstandards in der Pumpentechnologie. Ganz gleich, ob es um Fasspumpen, Containerpumpen, Tauchkreiselpumpen, Dickstoffpumpen, Druckluft-Membranpumpen, Mischer, Flüssigkeits-Mengenmesser oder erstklassiges Zubehör geht – FLUX ist mit seinem Allround-Sortiment stets die richtige Adresse.

Nutzen auch Sie diese umfassende Kompetenz für Ihre Arbeit. Wir freuen uns darauf, von Ihnen zu hören!

FLUX-GERÄTE GMBH

Talweg 12 · D-75433 Maulbronn
Tel. 070 43/101-440 · Fax 070 43/101-444
Fax International +49 70 43 / 1 01 -555
info@flux-pumpen.de · www.flux-pumpen.de